



PRESSA AUTOMATICA ALTERNATIVA MOD. RIBA M S

AUTOMATIC ALTERNATIVE PRESS

PRENSA AUTOMÁTICA ALTERNATIVA

PRESSE ALTERNATIVE AUTOMATIQUE

AUTOMATISCHE WECHSELPRESSE

ПЕРЕМЕННЫЙ ПРЕСС-АВТОМАТ

مكبس آلي تناوبي

COSTRUZIONI MECCANICHE STAMPAGGIO IN GOMMA

PRESSE AUTOMATICHE
MOD. RIBA M S



MOD. RIBA 420/M S-900, 480/M S-1200, 530/M S-1400

Pressa automatica a due stazioni, una di lavoro e l'altra di prelievo del manufatto, completa di cilindri idraulici per la movimentazione del carrello porta stampi e della pala di prelievo, adatta per la produzione di mattonelle in cemento e graniglia di grande formato oppure scalini con una larghezza massima di 900 (RIBA420/M S-900), 1200 (RIBA480/M S-1200), 1400mm (RIBA530/M S-1400).

- Stazioni di prelievo e di lavoro indipendenti scorrevoli tramite ruote calibrate su guide lineari cromate le quali conferiscono al sistema leggerezza nella traslazione.
- Quadro di comando incorporato nella struttura della macchina e indipendente per il controllo dei processi di lavorazione con logica PLC.
- Conforme a tutti i requisiti generali e Direttive CEE di sicurezza e igiene per gli operatori.
- Costituita da una struttura principale a montante in acciaio elettrosaldato, su cui sono montati tutti i componenti che costituiscono la macchina nel suo complesso di cui:
 - Centralina idraulica indipendente per il comando ed il controllo del cilindro di pressatura, operazioni di sformatura del manufatto e traslazione delle stazioni di servizio e prelievo.
 - Impianto pneumatico per la movimentazione verticale della pala di prelievo.
 - Motovibratore elettrico autonomo con comando a pedale per uniformare il materiale all'interno dello stampo.
- Possibilità di corredare la macchina con dosatore autonomo per la preparazione del primo strato e/o caricatore automatico del secondo strato (optional).
- Possibilità di installare una centralina idraulica per aumentare la pressione di esercizio a 250bar e ottenere un aumento del 20% della potenza di pressata (optional).

420/M S-900

Formato	Pezzi x ora	Mt.2 x 8 ore
8X200X200	480/500	150/160
6X250X250	360/380	180/190
4X300X300	240/260	170/180
2X333X333	120/130	110/120
2X400X400	60/70	150/160
1X500X500	70/80	120/130
1X600X600	180/190	170/180
3X200X400	120/130	110/120
2X200X900	60/70	170/180
3X250X500	60/70	180/190
2X300X600	180/190	170/180
1X300X900	120/130	130/140
1X400X600	60/70	110/120
1X400X800	60/70	150/160

480/M S-1200

Formato	Pezzi x ora	Mt.2 x 8 ore
10X200X200	600/620	190/200
8X250X250	480/500	240/250
6X300X300	360/380	260/270
4X333X333	240/260	210/220
2X400X400	120/130	150/160
2X500X500	120/130	240/250
1X600X600	60/70	170/180
4X200X400	240/260	150/160
3X200X900	180/190	260/270
4X250X500	240/260	240/250
3X300X600	180/190	260/270
2X300X900	120/130	260/270
1X300X1200	60/70	170/180
2X400X600	120/130	230/240
1X400X800	60/70	150/160

530/M S-1400

Formato	Pezzi x ora	Mt.2 x 8 ore
12X200X200	720/750	230/240
10X250X250	600/620	300/320
8X300X300	480/500	340/360
6X333X333	360/380	320/340
3X400X400	180/190	230/240
2X500X500	120/130	240/250
2X600X600	120/130	340/350
6X200X400	360/380	230/240

3X200X900	180/190	260/270
4X250X500	240/260	240/250
4X300X600	240/260	340/350
2X300X900	120/130	260/270
2X300X1200	120/130	340/350
1X350X1400	60/70	230/240
3X400X600	180/190	340/350
1X400X800	60/70	150/160

C. TECNICHE

		420/M	480/M	530/M
Lunghezza	mm	3200	3400	3600
Larghezza	mm	2100	2500	2800
Altezza	mm	2100	2100	2100
Peso approssimativo	Kg	4000	4500	5000
Diametro cilindro di pressatura	mm	420	480	530
Pressione di lavoro	bar	200	200	200
Potenza di pressata	Kg	277000	362000	441000
Pressione di lavoro (optional)	bar	250	250	250
Potenza di pressata (optional)	Kg	346000	452000	551000
Potenza installata	Kw	15	17.5	22
Altezza massima del manufatto	mm	80	80	80
Larghezza massima del manufatto	mm	900	1200	1400

Le caratteristiche tecniche e le capacità produttive fornite sono a titolo indicativo e non impegnative. La Società si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso.



AUTOMATIC ALTERNATIVE PRESS **MOD. RIBA M S**



MOD. RIBA 420/M S-900, 480/M S-1200, 530/M S-1400

Automatic press with two stations, one station for working and one for product pick-up, equipped with hydraulic cylinders for automatic displacement of mould-holder truck and pick-up shovel, for the manufacture of large sized cem and grit tiles or steps with max. width of 900 (RIBA420/M S-900), 1200 (RIBA480/M S-1200), 1400mm (RIBA530/M S-1400).

- Independent pick-up and work stations running by means of sized wheels on chromium plated linear guides allowing easy translation of the system.
- Independent control board installed on the machine structure controlling the working processes with PLC logic.
- In compliance with all the general requirements and EEC directives relevant to operator's safety and hygiene.
- Made up of a main electric welded steel riser frame, carrying all the machine components, such as:
 - Independent hydraulic unit for operation and control of pressing cylinder, demoulding operations and translation of service and pick-up stations.
 - Pneumatic installation for vertical displacement of pick-up shovel.
 - Self-contained electric motor vibrator with control pedal for levelling the material inside the mould.
- The machine can be fit with a self-contained dosing unit for preparing the first layer and/or an automatic loader of the second layer (optional).
- The machine can be fit with a hydraulic unit for increasing the operating pressure up to 250 bar, thus increasing the pressing power of 20% (optional).

420/M S-900

Size	Pieces / hour	Sqm / 8 hours
8X200X200	480/500	150/160
6X250X250	360/380	180/190
4X300X300	240/260	170/180
2X333X333	120/130	110/120
2X400X400	60/70	150/160
1X500X500	70/80	120/130
1X600X600	180/190	170/180
3X200X400	120/130	110/120
2X200X900	60/70	170/180
3X250X500	60/70	180/190
2X300X600	180/190	170/180
1X300X900	120/130	130/140
1X400X600	60/70	110/120
1X400X800	60/70	150/160

480/M S-1200

Size	Pieces / hour	Sqm / 8 hours
10X200X200	600/620	190/200
8X250X250	480/500	240/250
6X300X300	360/380	260/270
4X333X333	240/260	210/220
2X400X400	120/130	150/160
2X500X500	120/130	240/250
1X600X600	60/70	170/180
4X200X400	240/260	150/160
3X200X900	180/190	260/270
4X250X500	240/260	240/250
3X300X600	180/190	260/270
2X300X900	120/130	260/270
1X300X1200	60/70	170/180
2X400X600	120/130	230/240
1X400X800	60/70	150/160

530/M S-1400

Size	Pieces / hour	Sqm / 8 hours
12X200X200	720/750	230/240
10X250X250	600/620	300/320
8X300X300	480/500	340/360
6X333X333	360/380	320/340
3X400X400	180/190	230/240
2X500X500	120/130	240/250
2X600X600	120/130	340/350
6X200X400	360/380	230/240

3X200X900	180/190	260/270
4X250X500	240/260	240/250
4X300X600	240/260	340/350
2X300X900	120/130	260/270
2X300X1200	120/130	340/350
1X350X1400	60/70	230/240
3X400X600	180/190	340/350
1X400X800	60/70	150/160

TECHNICAL DATA

		420/M	480/M	530/M
Length	mm	3200	3400	3600
Width	mm	2100	2500	2800
Height	mm	2100	2100	2100
Approx. weight	Kg	4000	4500	5000
Diameter of pressing cylinder	mm	420	480	530
Operating pressure	bar	200	200	200
Pressing power	Kg	277000	362000	441000
Operating pressure (optional)	bar	250	250	250
Pressing power (optional)	Kg	346000	452000	551000
Installed power	Kw	15	17.5	22
Max. manufacture height	mm	80	80	80
Max. manufacture width	mm	900	1200	1400

PRENSA AUTOMÁTICA ALTERNATIVA

MOD. RIBA M S



MOD. RIBA 420/M S-900, 480/M S-1200, 530/M S-1400

Prensa automática de dos estaciones, una de trabajo y la otra de toma del producto, completa de cilindros hidráulicos para el desplazamiento del carro porta moldes y de la pala de toma, apta para la producción de ladrillos de cemento y gres artificial de gran formato o bien peldaños con una anchura máxima de 900 (RIBA420/M S-900), 1200 (RIBA480/M S-1200), 1400mm (RIBA530/M S-1400).

- Estaciones de toma y de trabajo independientes deslizantes mediante ruedas calibradas sobre guías lineales cromadas las cuales confieren ligereza al sistema en la traslación.
- Cuadro de mando incorporado en la estructura de la máquina e independiente para el control de los procesos de trabajo con lógica PLC.
- Conforme a todos los requisitos generales y Directivas CEE de seguridad e higiene para los operadores.
- Constituida por una estructura principal con montante de acero electro-soldado, donde están montadas todas las piezas que constituyen la máquina en su complejidad, y en particular.
 - Central hidráulica independiente para el mando y el control del cilindro de prensado, operaciones de desmolde del producto y traslación de las estaciones de servicio y toma.
 - Instalación neumática para el movimiento vertical de la pala de toma.
 - Motovibrador eléctrico autónomo con mando de pedal para uniformar el material en el interior del molde.
- Posibilidad de dotar la máquina con dosificador autónomo para la preparación de la primera capa y/o cargador automático de la segunda capa (opcional).
- Posibilidad de instalar una central hidráulica para aumentar la presión de ejercicio a 250bar y obtener un aumento del 20% de la potencia de prensado (opcional).

420/M S-900

Formato	Piezas x hora	M.2 x 8 horas
8X200X200	480/500	150/160
6X250X250	360/380	180/190
4X300X300	240/260	170/180
2X333X333	120/130	110/120
2X400X400	60/70	150/160
1X500X500	70/80	120/130
1X600X600	180/190	170/180
3X200X400	120/130	110/120
2X200X900	60/70	170/180
3X250X500	60/70	180/190
2X300X600	180/190	170/180
1X300X900	120/130	130/140
1X400X600	60/70	110/120
1X400X800	60/70	150/160

480/M S-1200

Formato	Piezas x hora	M.2 x 8 horas
10X200X200	600/620	190/200
8X250X250	480/500	240/250
6X300X300	360/380	260/270
4X333X333	240/260	210/220
2X400X400	120/130	150/160
2X500X500	120/130	240/250
1X600X600	60/70	170/180
4X200X400	240/260	150/160
3X200X900	180/190	260/270
4X250X500	240/260	240/250
3X300X600	180/190	260/270
2X300X900	120/130	260/270
1X300X1200	60/70	170/180
2X400X600	120/130	230/240
1X400X800	60/70	150/160

530/M S-1400

Formato	Piezas x hora	M.2 x 8 horas
12X200X200	720/750	230/240
10X250X250	600/620	300/320
8X300X300	480/500	340/360
6X333X333	360/380	320/340
3X400X400	180/190	230/240
2X500X500	120/130	240/250
2X600X600	120/130	340/350
6X200X400	360/380	230/240

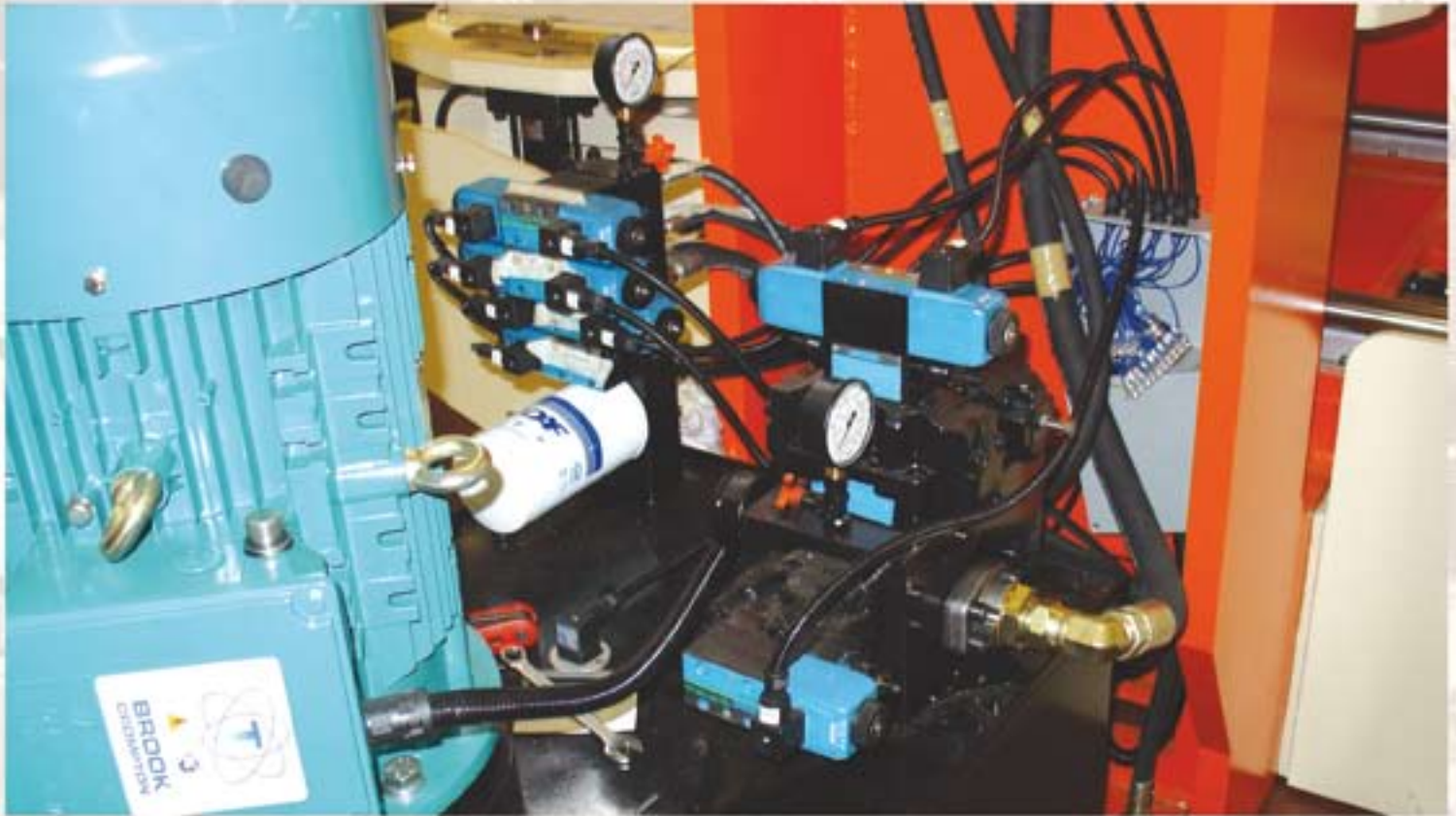
3X200X900	180/190	260/270
4X250X500	240/260	240/250
4X300X600	240/260	340/350
2X300X900	120/130	260/270
2X300X1200	120/130	340/350
1X350X1400	60/70	230/240
3X400X600	180/190	340/350
1X400X800	60/70	150/160

C. TÉCNICAS

		420/M	480/M	530/M
Longitud	mm	3200	3400	3600
Anchura	mm	2100	2500	2800
Altura	mm	2100	2100	2100
Peso aproximativo	Kg	4000	4500	5000
Diámetro cilindro de prensado	mm	420	480	530
Presión de trabajo	bar	200	200	200
Potencia de prensado	Kg	277000	362000	441000
Presión de trabajo (opcional)	bar	250	250	250
Potencia de prensado (opcional)	Kg	346000	452000	551000
Potencia instalada	Kw	15	17.5	22
Altura máxima del producto	mm	80	80	80
Anchura máxima del producto	mm	900	1200	1400

Las características técnicas y las capacidades productivas aquí proporcionadas tienen finalidad indicativa y no compromisoria. La Sociedad se reserva el derecho de llevar a cabo modificaciones sin preaviso alguno.

PRESSE ALTERNATIVE AUTOMATIQUE MOD. RIBA M S



MOD. RIBA 420/M S-900, 480/M S-1200, 530/M S-1400

Presse automatique avec deux postes, dont un poste de travail et l'autre de prélèvement du produit manufacture, avec cylindres hydrauliques pour le déplacement automatique du chariot porte-moules et de la pelle de prélèvement, pour la fabrication de carreaux de ciment et granito grand format ou de marches ayant une longueur maxi. de 900 (RIBA420/M S-900), 1200 (RIBA480/M S-1200), 1400mm (RIBA530/M S-1400).

- Postes de prélèvement et de travail indépendants glissant au moyen de roues calibrées sur les coulisses linéaires chromées pour le déplacement léger des postes du système.
- Tableau de commande incorporé dans la structure de la machine et indépendant pour le contrôle des processus de travail avec logique PLC.
- Conforme à toutes les conditions générales requises et aux lignes directrices CEE pour la sécurité et l'hygiène des opérateurs.
- La machine se compose d'une structure principale à montant d'acier électrosoudé, supportant tous les composants de la machine, en particulier les suivants:
 - Unité hydraulique indépendante pour la commande et le contrôle du cylindre de pressage, pour les opérations de démoulage du produit manufacturé et la translation des postes de service et prélèvement.
 - Installation pneumatique pour le déplacement verticale de la pelle de prélèvement.
 - Vibrateur à moteur électrique autonome avec commande à pédale pour uniformiser le matériel à l'intérieur du moule
- La machine peut être munie d'un doseur autonome pour la préparation de la première couche et/ou d'un chargeur automatique de la deuxième couche (en option).
- La machine peut être munie d'une unité hydraulique pour augmenter la pression d'utilisation à 250 bar et obtenir une augmentation du 20% de la force de pressage (en option).

420/M S-900

Format	Pièces /heure	M2/8 heures
8X200X200	480/500	150/160
6X250X250	360/380	180/190
4X300X300	240/260	170/180
2X333X333	120/130	110/120
2X400X400	60/70	150/160
1X500X500	70/80	120/130
1X600X600	180/190	170/180
3X200X400	120/130	110/120
2X200X900	60/70	170/180
3X250X500	60/70	180/190
2X300X600	180/190	170/180
1X300X900	120/130	130/140
1X400X600	60/70	110/120
1X400X800	60/70	150/160

480/M S-1200

Format	Pièces /heure	M2/8 heures
10X200X200	600/620	190/200
8X250X250	480/500	240/250
6X300X300	360/380	260/270
4X333X333	240/260	210/220
2X400X400	120/130	150/160
2X500X500	120/130	240/250
1X600X600	60/70	170/180
4X200X400	240/260	150/160
3X200X900	180/190	260/270
4X250X500	240/260	240/250
3X300X600	180/190	260/270
2X300X900	120/130	260/270
1X300X1200	60/70	170/180
2X400X600	120/130	230/240
1X400X800	60/70	150/160

530/M S-1400

Format	Pièces /heure	M2/8 heures
12X200X200	720/750	230/240
10X250X250	600/620	300/320
8X300X300	480/500	340/360
6X333X333	360/380	320/340
3X400X400	180/190	230/240
2X500X500	120/130	240/250
2X600X600	120/130	340/350
6X200X400	360/380	230/240

3X200X900	180/190	260/270
4X250X500	240/260	240/250
4X300X600	240/260	340/350
2X300X900	120/130	260/270
2X300X1200	120/130	340/350
1X350X1400	60/70	230/240
3X400X600	180/190	340/350
1X400X800	60/70	150/160

C. TECHNIQUES

420/M

480/M

530/M

Longueur	mm	3200	3400	3600
Largeur	mm	2100	2500	2800
Hauteur	mm	2100	2100	2100
Poids approximatif	Kg	4000	4500	5000
Diamètre cylindre de pressage	mm	420	480	530
Pression d'utilisation maxi.	bar	200	200	200
Force de pressage	Kg	277000	362000	441000
Pression d'utilisation (en option)	bar	250	250	250
Force de pressage (en option)	Kg	346000	452000	551000
Puissance installée	Kw	15	17.5	22
Hauteur maxi. produit manufact.	mm	80	80	80
Largeur maxi. produit manufact.	mm	900	1200	1400

Les caractéristiques techniques et les capacités productives sont fournies à titre indicatif et sans engagement. La Société se réserve le droit d'effectuer des modifications sans avis préalable.

AUTOMATISCHE WECHSELPRESSE MOD. RIBA M S



MOD. RIBA 420/M S-900, 480/M S-1200, 530/M S-1400

Automatische Presse mit einem Arbeitsplatz und einem Platz zur Erzeugnisentnahme, ausgestattet mit Hydrozylindern zur Bewegung des Formträgerschlittens und der Entnahmeschaufel, zur Fertigung von grossförmigen Zement- und Werksteinplatten oder Stufen mit Höchstbreite 900 (RIBA420/M S-900), 1200 (RIBA480/M S-1200), 1400mm (RIBA530/M S-1400).

- Unabhängige Entnahme- und Arbeitsplätze, die mittels kalibrierten Rädern auf verchromten Linearführungen gleiten, welche die Bewegung des Systems erleichtern.
- Im Maschinenrahmen eingebaute und unabhängige Steuertafel zur Steuerung von Bearbeitungsprozessen mit PLC-Logik.
- Übereinstimmend mit allen allgemeinen Anforderungen und den EWG-Richtlinien bezüglich Sicherheit und Hygiene der Bediener.
- Die Maschine besteht aus einer elektrogeschweissten Stahlkonstruktion auf welcher alle Maschinenbauteile montiert sind, unter anderem auch folgende:
 - Unabhängige hydraulische Einheit zur Bedienung und Steuerung des Presszylinders, Entformung des Erzeugnisses und Verschiebung der Service- und Entnahmeplätze.
 - Pneumatische Anlage zur vertikalen Bewegung der Entnahmeschaufel.
 - Elektrischer selbständiger Motorschüttelapparat mit Fusschaltung zum Egalisieren des Materials in der Form.
- Die Maschine kann mit unabhängigem Dosiergerät zur Vorbereitung der ersten Schicht und/oder automatischer Ladevorrichtung der zweiten Schicht (Optional) ausgestattet werden.
- Die Maschine kann mit einer hydraulischen Einheit zur Erhöhung des Betriebsdrucks bis 250 bar ausgestattet werden, um eine Presskrafterhöhung von 20% (Optional) zu erhalten.

420/M S-900

Format	Stücke/Stunde	M2/8 Stunden
8X200X200	480/500	150/160
6X250X250	360/380	180/190
4X300X300	240/260	170/180
2X333X333	120/130	110/120
2X400X400	60/70	150/160
1X500X500	70/80	120/130
1X600X600	180/190	170/180
3X200X400	120/130	110/120
2X200X900	60/70	170/180
3X250X500	60/70	180/190
2X300X600	180/190	170/180
1X300X900	120/130	130/140
1X400X600	60/70	110/120
1X400X800	60/70	150/160

480/M S-1200

Format	Stücke/Stunde	M2/8 Stunden
10X200X200	600/620	190/200
8X250X250	480/500	240/250
6X300X300	360/380	260/270
4X333X333	240/260	210/220
2X400X400	120/130	150/160
2X500X500	120/130	240/250
1X600X600	60/70	170/180
4X200X400	240/260	150/160
3X200X900	180/190	260/270
4X250X500	240/260	240/250
3X300X600	180/190	260/270
2X300X900	120/130	260/270
1X300X1200	60/70	170/180
2X400X600	120/130	230/240
1X400X800	60/70	150/160

530/M S-1400

Format	Stücke/Stunde	M2/8 Stunden
12X200X200	720/750	230/240
10X250X250	600/620	300/320
8X300X300	480/500	340/360
6X333X333	360/380	320/340
3X400X400	180/190	230/240
2X500X500	120/130	240/250
2X600X600	120/130	340/350
6X200X400	360/380	230/240

3X200X900	180/190	260/270
4X250X500	240/260	240/250
4X300X600	240/260	340/350
2X300X900	120/130	260/270
2X300X1200	120/130	340/350
1X350X1400	60/70	230/240
3X400X600	180/190	340/350
1X400X800	60/70	150/160

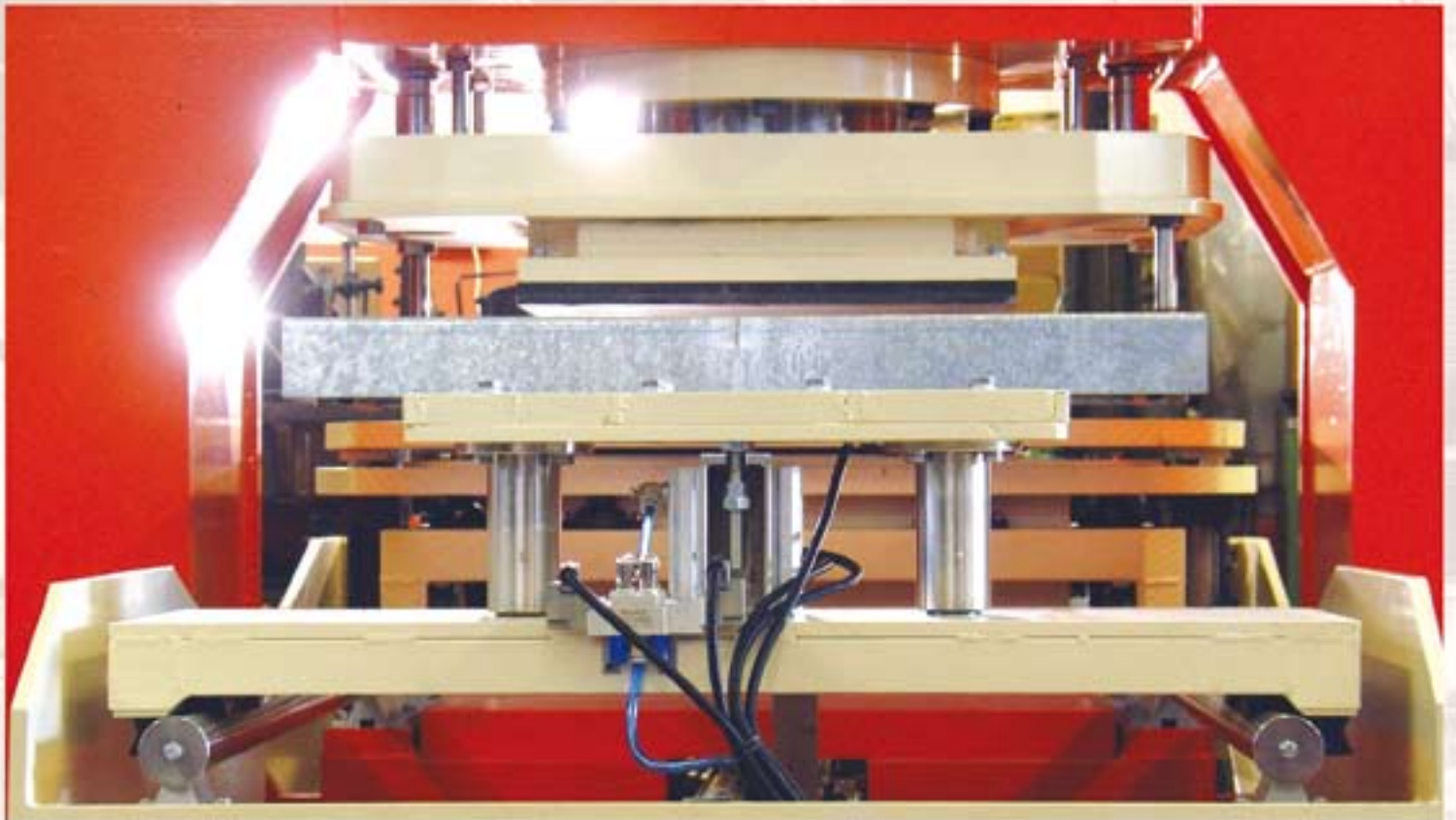
C. TECNICHE

420/M

480/M

530/M

		420/M	480/M	530/M
Länge	mm	3200	3400	3600
Breite	mm	2100	2500	2800
Höhe	mm	2100	2100	2100
Gewicht	Kg	4000	4500	5000
Presszylinderdurchmesser	mm	420	480	530
Höchster Betriebsdruck	bar	200	200	200
Presskraft	Kg	277000	362000	441000
Betriebsdruck (optional)	bar	250	250	250
Presskraft (optional)	Kg	346000	452000	551000
Installierte Leistung	Kw	15	17.5	22
Max. Höhe des Erzeugnisses	mm	80	80	80
Max. Breite des Erzeugnisses	mm	900	1200	1400



МОД. RIBA 420/M S-900, 480/M S-1200, 530/M S-1400

Пресс-автомат с одним рабочим местом и с местом для взятия реализованного изделия, с двумя гидравлическими цилиндрами для движения кареток со штампами и лопатой экстракции, для выпуска плиток из каменной крошки и цементных плиток большого формата или ступеней с максимальной шириной 900 (RIBA420/M S-900), 1200 (RIBA480/M S-1200), 1400 мм (RIBA530/M S-1400).

- Места для взятия и самостоятельные рабочие места, скользящие при помощи калиброванными колесами на хромированные линейные направляющие, которые дают лёгкость системе при перемещении.
- Независимый пульт управления, смонтирован в структуре машины, для контроля производственных процессов с логикой PLC.
- Пресс-автомат соответствует со всеми генеральными требованиями и директивами ЕС для безопасности и гигиены операторов.
- Этот пресс-автомат в основе состоит из стальной структуры, из электро-сваренной конструкции, на которой смонтированы все компоненты создающие машину в целом, как:
 - независимый гидравлический агрегат для управления и контроля цилиндра прессования, для управления извлечением изделия из формы и перемещением ремонтных базов и мест взятия.
 - Пневматическое устройство для вертикального движения лопатой экстракции.
 - независимый электрический вибратор с педальным приводом для придачи однообразия материалу внутри штампа
- Возможность снабжать машину с самосьюательным дозатором для приготовления первого слоя и/или с автоматическим погрузчиком второго слоя (по желанию).
- Возможность установить гидравлический агрегат чтобы увеличить рабочее давление до 250 бар и получить увеличение 20% мощности прессования (по желанию).

420/М S-900

Формат	Произ. плитки одна часа	Произ. м ² восми часового
8X200X200	480/500	150/160
6X250X250	360/380	180/190
4X300X300	240/260	170/180
2X333X333	120/130	110/120
2X400X400	60/70	150/160
1X500X500	70/80	120/130
1X600X600	180/190	170/180
3X200X400	120/130	110/120
2X200X900	60/70	170/180
3X250X500	60/70	180/190
2X300X600	180/190	170/180
1X300X900	120/130	130/140
1X400X600	60/70	110/120
1X400X800	60/70	150/160

480/М S-1200

Формат	Произ. плитки одна часа	Произ. м ² восми часового
10X200X200	600/620	190/200
8X250X250	480/500	240/250
6X300X300	360/380	260/270
4X333X333	240/260	210/220
2X400X400	120/130	150/160
2X500X500	120/130	240/250
1X600X600	60/70	170/180
4X200X400	240/260	150/160
3X200X900	180/190	260/270
4X250X500	240/260	240/250
3X300X600	180/190	260/270
2X300X900	120/130	260/270
1X300X1200	60/70	170/180
2X400X600	120/130	230/240
1X400X800	60/70	150/160

530/М S-1400

Формат	Произ. плитки одна часа	Произ. м ² восми часового
12X200X200	720/750	230/240
10X250X250	600/620	300/320
8X300X300	480/500	340/360
6X333X333	360/380	320/340
3X400X400	180/190	230/240
2X500X500	120/130	240/250
2X600X600	120/130	340/350
6X200X400	360/380	230/240

3X200X900	180/190	260/270
4X250X500	240/260	240/250
4X300X600	240/260	340/350
2X300X900	120/130	260/270
2X300X1200	120/130	340/350
1X350X1400	60/70	230/240
3X400X600	180/190	340/350
1X400X800	60/70	150/160

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

420/М

480/М

530/М

Длина	мм	3200	3400	3600
Ширина	мм	2100	2500	2800
Высота	мм	2100	2100	2100
Приблизительный вес	кг	4000	4500	5000
Диаметр цилиндра прессования	мм	420	480	530
Рабочее давление	бар	200	200	200
Мощность прессования	кг	277000	362000	441000
Рабочее давление (по желанию)	бар	250	250	250
Мощность прессования (по желанию)	кг	346000	452000	551000
Установленная мощность	Kw	15	17.5	22
Максимальная высота реализованного изделия	мм	80	80	80
Максимальная ширина реализованного изделия	мм	900	1200	1400

Технические характеристики и производственная мощность поставленные имеют только ориентировочное значение и не обязывают. Компания оставляет за собой право внести технические изменения без предупреждения.



RIBA 420/M S-900, 480/M S-1200, 530/M S-1400

- الآلة هي عبارة عن مكبس آلي تناوبي ذو موضعين متقابلين الإنتاج، واحد خاص بالإنتاج والأخرى لأخذ المنتج، لها أسطوانتان تعمل بالقوة المائية للتحويل الآلي للعربات الحاملة للقوالب ورفش لأخذ الحمولة، تصلح لإنتاج بلاط ذات النوعية الإسمنتية والحبيبية والقياس الكبير، أو درج بعرض أقصاه ٩٠٠ (ريبا ٤٢٠/م من ٩٠٠-١٢٠٠)، (ريبا ٤٨٠/م من ١٢٠٠-١٤٠٠)، ١٤٠٠ ملم (ريبا ٥٣٠/م من ١٤٠٠-١٦٠٠).
- مساحات الخدمة والعمل تكون فردية قائمة على عجلات معيرة ومركبة على أسطوانتان دائرية تسير على سكة مسطحة مطلية بالكروم، مما يعطي لهذا النظام خفة في النقل.
- لوحة التحكم مدموجة بهيكلية الآلة ولكن موقعها منفرد وذلك للتحكم بمراحل الإنتاج من خلال الطريقة PLC.
- هي مطابقة لكل الشروط العامة والمواصفات الصادرة عن مجموعة الدول الأوروبية (CEE) بخصوص السلامة والنظافة العامة للعاملين.
- إنها مكونة من هيكلية أساسية ذات قضبان عريضة ملحومة كهربائياً حيث ركبت كل مكونات الآلة والتي هي في مجملها:
 - موزع يعمل بالقوة المائية مستقل للتحكم بإسطوانة الكبس من أجل عمليات النزح من القالب للمنتج ونقل المساحات الخاصة بالإنتاج والرفع.
 - شبكة عجلات مطلية للتحريك العمودي لرفش الرفع.
 - محركات كهربائية إرتجاجية مستقلة الحركة ذات التحكم عن طريق المدوس لغرض جعل المواد داخل القالب متجانسة ومتطابقة.
- إمكانية تجهيز الآلة بقياس المقادير يعمل بشكل آلي لتحضير الطبقة الأولى أو يمكن تجهيزها بمحمل آلي للطبقة الثانية (إختياري).
- إمكانية تجهيز موزع يعمل بالقوة المائية من أجل زيادة الضغط العامل إلى ٢٥٠ بار والحصول على زيادة وقدرها ٢٠% من قوة الكبس (إختياري).

480/M 3-1200

الشكل	الكمية بالساعة	متر مربع خلال ٨ ساعات
10X200X200	600/620	190/200
8X250X250	480/500	240/250
6X300X300	360/380	260/270
4X333X333	240/260	210/220
2X400X400	120/130	150/160
2X500X500	120/130	240/250
1X600X600	60/70	170/180
4X200X400	240/260	150/160
3X200X900	180/190	260/270
4X250X500	240/260	240/250
3X300X600	180/190	260/270
2X300X900	120/130	260/270
1X300X1200	60/70	170/180
2X400X600	120/130	230/240
1X400X800	60/70	150/160

420/M 3-900

الشكل	الكمية بالساعة	متر مربع خلال ٨ ساعات
8X200X200	480/500	150/160
6X250X250	360/380	180/190
4X300X300	240/260	170/180
2X333X333	120/130	110/120
2X400X400	60/70	150/160
1X500X500	70/80	120/130
1X600X600	180/190	170/180
3X200X400	120/130	110/120
2X200X900	60/70	170/180
3X250X500	60/70	180/190
2X300X600	180/190	170/180
1X300X900	120/130	130/140
1X400X600	60/70	110/120
1X400X800	60/70	150/160

530/M 3-1400

الشكل	الكمية بالساعة	متر مربع خلال ٨ ساعات
12X200X200	720/750	230/240
10X250X250	600/620	300/320
8X300X300	480/500	340/360
6X333X333	360/380	320/340
3X400X400	180/190	230/240
2X500X500	120/130	240/250
2X600X600	120/130	340/350
6X200X400	360/380	230/240

الشكل	الكمية بالساعة	متر مربع خلال ٨ ساعات
12X200X200	720/750	230/240
10X250X250	600/620	300/320
8X300X300	480/500	340/360
6X333X333	360/380	320/340
3X400X400	180/190	230/240
2X500X500	120/130	240/250
2X600X600	120/130	340/350
6X200X400	360/380	230/240

530/M

480/M

420/M

المواصفات الفنية

الطول	ملم	3200	3400	3600
العرض	ملم	2100	2500	2800
الارتفاع	ملم	2100	2100	2100
الوزن التقريبي	كـلـغ	4000	4500	5000
قطر أسطوانة الكبس	ملم	420	480	530
الضغط عند الإنتاج	بار	200	200	200
قوة الضغط في الكبس	كـلـغ	277000	362000	441000
الضغط عند الإنتاج(اختباري)	بار	250	250	250
قوة الضغط في الكبس (اختباري	كـلـغ	346000	452000	551000
قوة التيار المتوفر	كيلواط	15	17.5	22
الارتفاع الأقصى للمنتج	ملم	80	80	80
العرض الأقصى للمنتج	ملم	900	1200	1400

إن المواصفات الفنية والقدرات الإنتاجية المبينة هي باعتبار الدلالة ولا تلزم الشركة التي باستطاعتها تغيير أي من تلك المواصفات دون اللجوء إلى الإعلام بها.



RIGAM BALLEGGI s.r.l.

Via della Torricella, 45
50011 - Antella (Firenze) - Italy

Tel +39.055.620651/2/3

Fax +39.055.6560002

e-mail: info@rigamballeggi.com

[http: www.rigamballeggi.com](http://www.rigamballeggi.com)