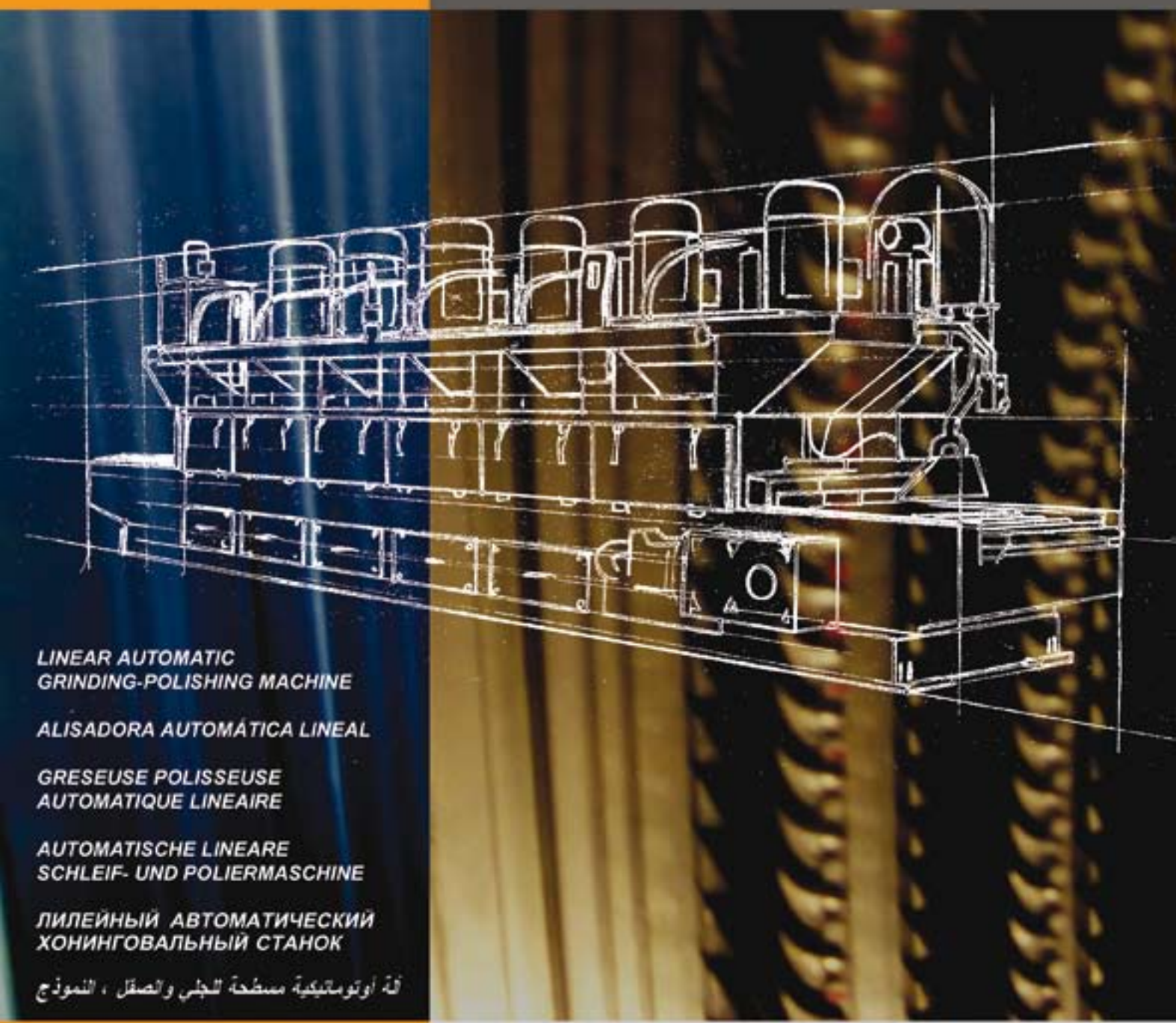
Rigam BALLEGGI

LEVIGATRICE AUTOMATICA LINEARE MODELLO RIBA



LINEAR AUTOMATIC GRINDING-POLISHING MACHINE

ALISADORA AUTOMÁTICA LINEAL

GRESEUSE POLISSEUSE AUTOMATIQUE LINEAIRE

AUTOMATISCHE LINEARE SCHLEIF- UND POLIERMASCHINE

ЛИЛЕЙНЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ХОНИНГОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

آلة أوتوماتيكية مسطحة للجلي والصقل ، النموذج

COSTRUZIONI MECCANICHE STAMPAGGIO IN GOMMA

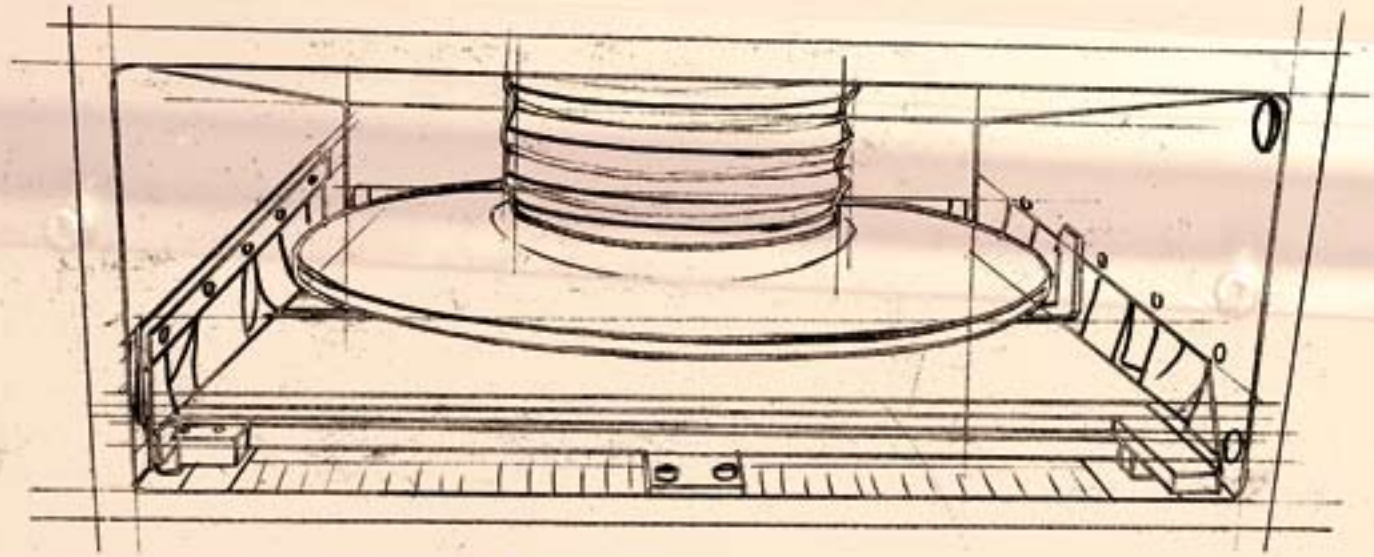
Levigatrice lineare composta da 4 a 8 teste indipendenti adatta per levigare e lucidare mattonelle in cemento e graniglia nei seguenti formati:

SERIE 2-200
2 file di mattonelle nel formato 20x20
1 fila di mattonelle nei formati 25x25, 30x30, 33x33 e 40x40

SERIE 2-250
2 file di mattonelle nei formati 20x20 e 25x25
1 fila di mattonelle nei formati 30x30, 33x33, 40x40 e 50x50

SERIE 2-333
2 file di mattonelle nei formati 20x20, 25x25, 30x30, 33x33
1 fila di mattonelle nei formati 40x40, 50x50 e 60x60

- Costituita principalmente da una struttura in acciaio al carbonio elettro saldato è composta da due basamenti fissati tra loro tramite giunzioni bullonate:
  - basamento inferiore su cui è montato il nastro trasportatore azionato da un motoriduttore con motore in c.a. controllato da inverter e scorrevole su piastre speciali in acciaio antiusura.
  - basamento superiore su cui sono montate le teste di levigatura e lucidatura.
- Sistema idraulico indipendente su ciascuna testa per consentire il movimento di salita e discesa delle mole progettato per conferire versatilità di impiego e renderlo adatto per ogni tipo di materiale da levigare riducendo al minimo le rotture dei manufatti levigati.
- Quadri elettrici indipendenti per ogni testa per il comando, la regolazione delle pressioni di esercizio e l'azionamento delle mole.
- Apparecchiatura elettrica in cofano metallico con chiusura ermetica, montato su antivibranti e rispondente alle vigenti normative di sicurezza.
- Controllo amperometrico automatico e indipendente su ogni testa per la regolazione delle pressioni di lavoro.
- Controlli automatici di presenza del materiale in entrata e in uscita.
- Regolazione elettronica della velocità di avanzamento del nastro di trasporto.
- Logica di funzionamento gestita tramite PLC montato a bordo macchina.
- Possibilità di montaggio di una testa calibratrice a segmenti diamantati.
- Possibilità di predisporre la Macchina per l'inserimento in qualsiasi impianto automatico.
- Collettore per la distribuzione dell'acqua di refrigerazione alle mole.



LEVIGATRICE AUTOMATICA LINEARE
LINEARE

MODELLO RIBA

Dati Tecnici SERIE 2 - 200

LEVIGATRICE	4/2-200	5/2-200	6/2-200	7/2-200	8/2-200
Lunghezza	4300	5000	5700	6400	7100
Larghezza	1250	1250	1250	1250	1250
Altezza	2500	2500	2500	2500	2500
Peso Kg	12000	14000	16000	18000	20000
POTENZA INSTALLATA Kw	**66.2**	**84.7**	**103.2**	**118.2**	**129.2**
1° Testa Kw	22	22	22	22	22
2° Testa Kw	18.5	18.5	22	22	22
3° Testa Kw	11	18.5	18.5	18.5	18.5
4° Testa Kw	11	11	15	15	15
5° Testa Kw		11	11	15	15
6° Testa Kw			11	11	11
7° Testa Kw				11	11
8° Testa Kw					11
Centralina Oleodinamica Kw	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Motoriduttore Kw	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2
Emissioni sonore Db	**81**	**81**	**81**	**81**	**81**
Consumo acqua lt/min	480	600	720	840	960
Velocità nastro mt/min	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5
Larghezza nastro mm	500	500	500	500	500
Diametro mola mm	570	570	570	570	570
Spessore massimo lavorabile mm	60	60	60	60	60

POSSIBILITA' PRODUTTIVE	FORMATO	VELOCITA' DEL NASTRO				
		1	2	3	4	5
	20x20x2	24	48	72	96	120
	25x25x1	15	30	45	60	75
	30x30x1	18	36	54	72	90
	33x33x1	20	40	60	80	100
	40x40x1	24	48	72	96	120
	50x50x1	30	60	90	120	150

Dati Tecnici SERIE 2 - 250

LEVIGATRICE	4/2-250	5/2-250	6/2-250	7/2-250	8/2-250
Lunghezza	5700	6600	7500	8400	9300
Larghezza	1750	1750	1750	1750	1750
Altezza	2300	2300	2300	2300	2300
Peso Kg	13000	15000	17000	19000	21000
POTENZA INSTALLATA Kw	**123.5**	**145,5**	**164**	**175.5**	**182.5**
1° Testa Kw	37	37	37	37	37
2° Testa Kw	30	30	30	30	30
3° Testa Kw	30	30	30	30	22
4° Testa Kw	22	22	22	22	22
5° Testa Kw		22	22	18.5	18.5
6° Testa Kw			18.5	18.5	18.5
7° Testa Kw				15	15
8° Testa Kw					15
Centralina Oleodinamica Kw	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Motoriduttore Kw	3	3	3	3	3
Emissioni sonore Db	**81**	**81**	**81**	**81**	**81**
Consumo acqua lt/min	480	600	720	840	960
Velocità nastro mt/min	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5
Larghezza nastro mm	600	600	600	600	600
Diametro mola mm	640	640	640	640	640
Spessore massimo lavorabile mm	60	60	60	60	60

POSSIBILITA' PRODUTTIVE	FORMATO	VELOCITA' DEL NASTRO				
		1	2	3	4	5
	20x20x2	24	48	72	96	120
	25x25x2	30	60	92	120	150
	30x30x1	18	36	54	72	90
	33x33x1	20	40	60	80	100
	40x40x1	24	48	72	96	120
	50x50x1	30	60	90	120	150

LEVIGATRICE AUTOMATICA LINEARE
LINEARE

MODELLO RIBA

Dati Tecnici SERIE 2 - 333

LEVIGATRICE	4/2-333	5/2-333	6/2-333	7/2-333	8/2-333
Lunghezza	6400	7300	8200	9100	10000
Larghezza	1850	1850	1850	1850	1850
Altezza	2300	2300	2300	2300	2300
Peso Kg	14000	16000	18000	20000	22000
POTENZA INSTALLATA Kw	**139.5**	**161.5**	**206.5**	**225**	**243.5**
1° Testa Kw	45	45	45	45	45
2° Testa Kw	37	37	45	45	45
3° Testa Kw	30	30	37	37	37
4° Testa Kw	22	22	30	30	30
5° Testa Kw		22	22	22	22
6° Testa Kw			22	22	22
7° Testa Kw				18.5	18.5
8° Testa Kw					18.5
Centralina Oleodinamica Kw	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Motoriduttore Kw	4	4	4	4	4
Emissioni sonore Db	81	81	81	81	81
Consumo acqua lt/min	480	600	720	840	960
Velocità nastro mt/min	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5
Larghezza nastro mm	770	770	770	770	770
Diametro mola mm	790	790	790	790	790
Spessore massimo lavorabile mm	60	60	60	60	60

POSSIBILITA' PRODUTTIVE	FORMATO	VELOCITA' DEL NASTRO				
		1	2	3	4	5
	20x20x2	24	48	72	96	120
	25x25x2	30	60	90	120	150
	30x30x2	36	72	108	144	180
	33x33x2	40	80	120	160	200
	40x40x1	24	48	72	96	120
	50x50x1	30	60	90	120	150
	60x60x1	36	72	108	144	180

Linear grinding-polishing machine with 4 up to 8 independent heads for grinding and polishing of cement and terrazzo tiles in the following sizes:

SERIES 2-200
2 lines of tiles, size 20x20
1 line of tiles, sizes 25x25, 30x30, 33x33 and 40x40

SERIES 2-250
2 lines of tiles, size 20x20 and 25x25
1 line of tiles, sizes 30x30, 33x33, 40x40 and 50x50

SERIES 2-333
2 lines of tiles, size 20x20, 25x25, 30x30 and 33x33
1 line of tiles, sizes 40x40, 50x50 and 60x60

- The electric welded iron alloy steel structure of the machine is composed of two separate bases, which are fastened together with bolted joints:
  - Lower base carrying the tile conveyor belt running on special wear-resistant steel plates powered by a gear box with inverter-controlled alternating current motor.
  - Upper base carrying the grinding and polishing heads.
- Independent hydraulic system for every single head, allowing lifting and lowering of the grinding wheels. Designed for multi-use purpose and suitable for every type of material to be grinded, by reducing to a minimum the breaking of the grinded tiles.
- Independent electric board for every single head, for control, adjustment of operating pressures and start of the grinding wheels.
- Electric equipment inside dust and water proof metal case, installed onto silent block, according to the European safety regulations.
- Automatic and independent amperometric control for every single head, for operating pressure adjustment.
- Automatic incoming and outgoing material presence checks.
- Electronic adjustment of conveyor belt speed.
- PLC-controlled operating procedures, PLC on board of the machine.
- Machine can be equipped with a calibrating head with diamond segments.
- Machine can be prearranged for integration in automatic plant.
- Manifold for supplying the grinding wheels with water.

LINEAR AUTOMATIC GRINDING-POLISHING MACHINE

MOD. RIBA

Technical data of SERIES 2 - 200

GRINDING-POLISHING MACHINE	4/2-200	5/2-200	6/2-200	7/2-200	8/2-200
Length	4300	5000	5700	6400	7100
Width	1250	1250	1250	1250	1250
Height	2500	2500	2500	2500	2500
Weight kg	12000	14000	16000	18000	20000
INSTALLED POWER kW	**66.2**	**84.7**	**103.2**	**118.2**	**129.2**
1st head kW	22	22	22	22	22
2nd head kW	18.5	18.5	22	22	22
3rd head kW	11	18.5	18.5	18.5	18.5
4th head kW	11	11	15	15	15
5th head kW		11	11	15	15
6th head kW			11	11	11
7th head kW				11	11
8th head kW					11
Hydraulic unit kW	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Gear motor kW	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2
Acustic Emission Db	**81**	**81**	**81**	**81**	**81**
Water consumption l/min	480	600	720	840	960
Belt speed m/min	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5
Belt width mm	500	500	500	500	500
Grinding wheel diameter mm	570	570	570	570	570
Max. material thickness mm	60	60	60	60	60

FEASIBILITY	SIZE	BELT SPEED				
		1	2	3	4	5
	20x20x2	24	48	72	96	120
	25x25x1	15	30	45	60	75
	30x30x1	18	36	54	72	90
	33x33x1	20	40	60	80	100
	40x40x1	24	48	72	96	120
	50x50x1	30	60	90	120	150

Technical data of SERIES 2 - 250

GRINDING-POLISHING MACHINE	4/2-250	5/2-250	6/2-250	7/2-250	8/2-250
Length	5700	6600	7500	8400	9300
Width	1750	1750	1750	1750	1750
Height	2300	2300	2300	2300	2300
Weight kg	13000	15000	17000	19000	21000
INSTALLED POWER kW	**123.5**	**145.5**	**164**	**175.5**	**182.5**
1st head kW	37	37	37	37	37
2nd head kW	30	30	30	30	30
3rd head kW	30	30	30	30	22
4th head kW	22	22	22	22	22
5th head kW		22	22	18.5	18.5
6th head kW			18.5	18.5	18.5
7th head kW				15	15
8th head kW					15
Hydraulic unit kW	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Gear motor kW	3	3	3	3	3
Acustic Emission Db	**81**	**81**	**81**	**81**	**81**
Water consumption l/min	480	600	720	840	960
Belt speed m/min	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5
Belt width mm	600	600	600	600	600
Grinding wheel diameter mm	640	640	640	640	640
Max. material thickness mm	60	60	60	60	60

FEASIBILITY	SIZE	BELT SPEED				
		1	2	3	4	5
	20x20x2	24	48	72	96	120
	25x25x2	30	60	92	120	150
	30x30x1	18	36	54	72	90
	33x33x1	20	40	60	80	100
	40x40x1	24	48	72	96	120
	50x50x1	30	60	90	120	150

Technical data of SERIES 2 - 333

GRINDING-POLISHING MACHINE	4/2-333	5/2-333	6/2-333	7/2-333	8/2-333
Length	6400	7300	8200	9100	10000
Width	1850	1850	1850	1850	1850
Height	2300	2300	2300	2300	2300
Weight kg	14000	16000	18000	20000	22000
INSTALLED POWER kW	**139.5**	**161.5**	**206.5**	**225**	**243.5**
1st head kW	45	45	45	45	45
2nd head kW	37	37	45	45	45
3rd head kW	30	30	37	37	37
4th head kW	22	22	30	30	30
5th head kW		22	22	22	22
6th head kW			22	22	22
7th head kW				18.5	18.5
8th head kW					18.5
Hydraulic unit kW	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Gear motor kW	4	4	4	4	4
Acustic Emission Db	**81**	**81**	**81**	**81**	**81**
Water consumption l/min	480	600	720	840	960
Belt speed m/min	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5
Belt width mm	770	770	770	770	770
Grinding wheel diameter mm	790	790	790	790	790
Max. material thickness mm	60	60	60	60	60

FEASIBILITY	SIZE	BELT SPEED				
		1	2	3	4	5
	20x20x2	24	48	72	96	120
	25x25x2	30	60	90	120	150
	30x30x2	36	72	108	144	180
	33x33x2	40	80	120	160	200
	40x40x1	24	48	72	96	120
	50x50x1	30	60	90	120	150
	60x60x1	36	72	108	144	180

Alisadora lineal compuesta de 4 a 8 cabezas independientes apta para alisar y pulimentar baldosas de cemento y baldosas de granilla de marmol en los siguientes formatos:

SERIE 2-200
2 filas de baldosas en el formato 20x20
1 fila de baldosas en los formatos 25x25, 30x30, 33x33 y 40x40

SERIE 2-250
2 filas de baldosas en los formatos 20x20 y 25x25
1 fila de baldosas en los formatos 30x30, 33x33, 40x40 y 50x50

SERIE 2-333
2 filas de baldosas en los formatos 20x20, 25x25, 30x30, 33x33
1 fila de baldosas en los formatos 40x40, 50x50 y 60x60

- Constituida principalmente de una estructura de acero al carbono electro soldado, se compone de dos basamentos fijados entre ellos mediante empalmes con bulones:
  - basamento inferior donde está montada la cinta transportadora, deslizable en placas especiales de acero anti-desgaste y accionada por un motorreductor con motor de c.a. controlado por un inversor.
  - basamento superior donde están montadas las cabezas de alisado y pulimentado.
- Sistema hidráulico independiente en cada cabeza para consentir el movimiento de subida y bajada de las muelas, diseñado para conferir versatilidad de empleo y adaptarlo a todo tipo de material por alisar, reduciendo al mínimo las rupturas de los productos alisados.
- Cuadros eléctricos independientes por cada cabeza para el mando, la regulación de las presiones de ejercicio y el accionamiento de las muelas.
- Equipo eléctrico en cofre metálico hermeticamente cerrado, montado en soportes anti-vibrantes y conforme a las normativas de seguridad Europeas.
- Control amperométrico automático e independiente en cada cabeza para la regulación de las presiones de trabajo.
- Controles automáticos de presencia del material en entrada y salida.
- Regulación electronica de la velocidad de avance de la cinta de transporte.
- Lógica de funcionamiento gestionada mediante PLC montado a bordo máquina.
- Posibilidad de montaje de una cabeza calibradora de segmentos diamantados.
- Posibilidad de predisponer la máquina para la conexión a cualquier instalación automática.
- Colector para la distribución del agua de refrigeración a las muelas.

ALISADORA AUTOMÁTICA LINEAL

MOD. RIBA

Datos Técnicos SERIE 2 - 200

ALISADORA	4/2-200	5/2-200	6/2-200	7/2-200	8/2-200
Longitud	4300	5000	5700	6400	7100
Anchura	1250	1250	1250	1250	1250
Altura	2500	2500	2500	2500	2500
Peso Kg	12000	14000	16000	18000	20000
POTENCIA INSTALADA Kw	**66.2**	**84.7**	**103.2**	**118.2**	**129.2**
1° Cabeza Kw	22	22	22	22	22
2° Cabeza Kw	18.5	18.5	22	22	22
3° Cabeza Kw	11	18.5	18.5	18.5	18.5
4° Cabeza Kw	11	11	15	15	15
5° Cabeza Kw		11	11	15	15
6° Cabeza Kw			11	11	11
7° Cabeza Kw				11	11
8° Cabeza Kw					11
Central Oleodinámica Kw	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Motorreductor Kw	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2
Emisiones sonoras Db	**81**	**81**	**81**	**81**	**81**
Consumo agua litros/min	480	600	720	840	960
Velocidad cinta metros/min	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5
Anchura cinta mm	500	500	500	500	500
Diámetro muela mm	570	570	570	570	570
Espesor máximo elaborable mm	60	60	60	60	60

POSIBILIDADES PRODUCTIVAS	FORMATO	VELOCIDAD DE LA CINTA				
		1	2	3	4	5
	20x20x2	24	48	72	96	120
	25x25x1	15	30	45	60	75
	30x30x1	18	36	54	72	90
	33x33x1	20	40	60	80	100
	40x40x1	24	48	72	96	120
	50x50x1	30	60	90	120	150

Datos Técnicos SERIE 2 - 250

ALISADORA	4/2-250	5/2-250	6/2-250	7/2-250	8/2-250
Longitud	5700	6600	7500	8400	9300
Anchura	1750	1750	1750	1750	1750
Altura	2300	2300	2300	2300	2300
Peso Kg	13000	15000	17000	19000	21000
POTENCIA INSTALADA Kw	**123.5**	**145.5**	**164**	**175.5**	**182.5**
1° Cabeza Kw	37	37	37	37	37
2° Cabeza Kw	30	30	30	30	30
3° Cabeza Kw	30	30	30	30	22
4° Cabeza Kw	22	22	22	22	22
5° Cabeza Kw		22	22	18.5	18.5
6° Cabeza Kw			18.5	18.5	18.5
7° Cabeza Kw				15	15
8° Cabeza Kw					15
Central Oleodinámica Kw	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Motorreductor Kw	3	3	3	3	3
Emisiones sonoras Db	**81**	**81**	**81**	**81**	**81**
Consumo agua litros/min	480	600	720	840	960
Velocidad cinta metros/min	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5
Anchura cinta mm	600	600	600	600	600
Diámetro muela mm	640	640	640	640	640
Espesor máximo elaborable mm	60	60	60	60	60

POSIBILIDADES PRODUCTIVAS	FORMATO	VELOCIDAD DE LA CINTA				
		1	2	3	4	5
	20x20x2	24	48	72	96	120
	25x25x2	30	60	92	120	150
	30x30x1	18	36	54	72	90
	33x33x1	20	40	60	80	100
	40x40x1	24	48	72	96	120
	50x50x1	30	60	90	120	150

Datos Técnicos SERIE 2 - 333

ALISADORA	4/2-333	5/2-333	6/2-333	7/2-333	8/2-333
Longitud	6400	7300	8200	9100	10000
Anchura	1850	1850	1850	1850	1850
Altura	2300	2300	2300	2300	2300
Peso Kg	14000	16000	18000	20000	22000
POTENCIA INSTALADA Kw	**139.5**	**161.5**	**206.5**	**225**	**243.5**
1° Cabeza Kw	45	45	45	45	45
2° Cabeza Kw	37	37	45	45	45
3° Cabeza Kw	30	30	37	37	37
4° Cabeza Kw	22	22	30	30	30
5° Cabeza Kw		22	22	22	22
6° Cabeza Kw			22	22	22
7° Cabeza Kw				18.5	18.5
8° Cabeza Kw					18.5
Central Oleodinámica Kw	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Motorreductor Kw	4	4	4	4	4
Emisiones sonoras Db	**81**	**81**	**81**	**81**	**81**
Consumo agua litros/min	480	600	720	840	960
Velocidad cinta metros/min	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5
Anchura cinta mm	770	770	770	770	770
Diámetro muela mm	790	790	790	790	790
Espesor máximo elaborable mm	60	60	60	60	60

POSIBILIDADES PRODUCTIVAS	FORMATO	VELOCIDAD DE LA CINTA				
		1	2	3	4	5
	20x20x2	24	48	72	96	120
	25x25x2	30	60	90	120	150
	30x30x2	36	72	108	144	180
	33x33x2	40	80	120	160	200
	40x40x1	24	48	72	96	120
	50x50x1	30	60	90	120	150
	60x60x1	36	72	108	144	180

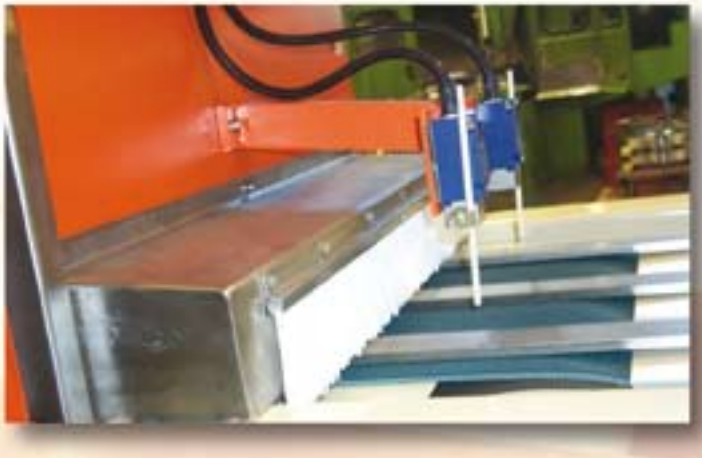
Gréseuse Polisseuse automatique linéaire composée de 4 jusqu'à 8 têtes indépendantes, conçue et construite pour gréser et poncer les carreaux en ciment et carreaux granito dans les formats suivants:

SERIE 2-200
2 lignes de carreaux format 20x20
1 ligne de carreaux formats 25x25, 30x30, 33x33 et 40x40

SERIE 2-250
2 lignes de carreaux formats 20x20 et 25x25
1 ligne de carreaux formats 30x30, 33x33, 40x40 et 50x50

SERIE 2-333
2 lignes de carreaux formats 20x20, 25x25, 30x30 et 33x33
1 ligne de carreaux formats 40x40, 50x50 et 60x60

- La structure principale d'acier au carbone électrosoudé de la machine se compose de deux bâtis fixés entre eux par des jonctions boulonnées:
  - Bâti inférieur sur lequel est monté le tapis de transport des carreaux, qui glisse sur des plaques spéciales d'acier antiusure. Le tapis est actionné par un motoréducteur avec moteur à courant alternatif contrôlé par inverseur.
  - Bâti supérieur ou sont montees les têtes de grésage et de ponçage.
- Chaque tête est munie d'un système hydraulique indépendant permettant la montée et la descente des meules. La versatilité d'emploi du système hydraulique permet de l'adapter à tout genre de matériau à gréser, en réduisant au minimum les ruptures des carreaux grésés.
- Chaque tête est munie d'un tableau électrique indépendant pour le contrôle, le réglage des pressions de service et le démarrage des meules.
- Equipement électrique placé à l'intérieur d'un coffre métallique, avec fermeture hermétique, installé sur des dispositifs antivibratoires, et conformé à la réglementation de sécurité Europeenne.
- Chaque tête est munie d'un contrôle ampèremétrique indépendant pour le réglage des pressions de travail.
- Contrôles automatiques présence matériau en entrée et en sortie.
- Réglage electronique de la vitesse d'avancement du tapis de transport.
- Logique de fonctionnement gérée par PLC, installé à bord de la machine.
- La machine peut être munie d'une tête calibreuse à segments diamantés.
- La machine peut être préparée pour l'intégration dans toute installation automatique.
- Collecteur pour la distribution de l'eau de réfrigération aux meules.



GRESEUSE POLISSEUSE AUTOMATIQUE LINEAIRE

MOD. RIBA

Donnes techniques SERIE 2 - 200

GRESEUSE POLISSEUSE	4/2-200	5/2-200	6/2-200	7/2-200	8/2-200
Longueur	4300	5000	5700	6400	7100
Largeur	1250	1250	1250	1250	1250
Hauteur	2500	2500	2500	2500	2500
Poids kg	12000	14000	16000	18000	20000
PUISSANCE INSTALLEE kW	**66.2**	**84.7**	**103.2**	**118.2**	**129.2**
Tête n. 1 kW	22	22	22	22	22
Tête n. 2 kW	18.5	18.5	22	22	22
Tête n. 3 kW	11	18.5	18.5	18.5	18.5
Tête n. 4 kW	11	11	15	15	15
Tête n. 5 kW		11	11	15	15
Tête n. 6 kW			11	11	11
Tête n. 7 kW				11	11
Tête n. 8 kW					11
Unité hydraulique kW	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Motoréducteur kW	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2
Bruit Db	**81**	**81**	**81**	**81**	**81**
Consommation d'eau l/min	480	600	720	840	960
Vitesse tapis m/min	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5
Largeur tapis mm	500	500	500	500	500
Diamètre meule mm	570	570	570	570	570
Epaisseur maxi. manufacturable mm	60	60	60	60	60

FAISABILITÉ PRODUCTIVE	FORMAT	VITESSE DU TAPIS				
		1	2	3	4	5
	20x20x2	24	48	72	96	120
	25x25x1	15	30	45	60	75
	30x30x1	18	36	54	72	90
	33x33x1	20	40	60	80	100
	40x40x1	24	48	72	96	120
	50x50x1	30	60	90	120	150

Donnes techniques SERIE 2 - 250

GRESEUSE POLISSEUSE	4/2-250	5/2-250	6/2-250	7/2-250	8/2-250
Longueur	5700	6600	7500	8400	9300
Largeur	1750	1750	1750	1750	1750
Hauteur	2300	2300	2300	2300	2300
Poids kg	13000	15000	17000	19000	21000
PUISSANCE INSTALLEE kW	**123.5**	**145.5**	**164**	**175.5**	**182.5**
Tête n. 1 kW	37	37	37	37	37
Tête n. 2 kW	30	30	30	30	30
Tête n. 3 kW	30	30	30	30	22
Tête n. 4 kW	22	22	22	22	22
Tête n. 5 kW		22	22	18.5	18.5
Tête n. 6 kW			18.5	18.5	18.5
Tête n. 7 kW				15	15
Tête n. 8 kW					15
Unité hydraulique kW	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Motoréducteur kW	3	3	3	3	3
Bruit Db	**81**	**81**	**81**	**81**	**81**
Consommation d'eau l/min	480	600	720	840	960
Vitesse tapis m/min	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5
Largeur tapis mm	600	600	600	600	600
Diamètre meule mm	640	640	640	640	640
Epaisseur maxi. manufacturable mm	60	60	60	60	60

FAISABILITÉ PRODUCTIVE	FORMAT	VITESSE DU TAPIS				
		1	2	3	4	5
	20x20x2	24	48	72	96	120
	25x25x2	30	60	92	120	150
	30x30x1	18	36	54	72	90
	33x33x1	20	40	60	80	100
	40x40x1	24	48	72	96	120
	50x50x1	30	60	90	120	150

Donnes techniques SERIE 2 - 333

GRESEUSE POLISSEUSE	4/2-333	5/2-333	6/2-333	7/2-333	8/2-333
Longueur	6400	7300	8200	9100	10000
Largeur	1850	1850	1850	1850	1850
Hauteur	2300	2300	2300	2300	2300
Poids kg	14000	16000	18000	20000	22000
PUISSANCE INSTALLEE kW	**139.5**	**161.5**	**206.5**	**225**	**243.5**
Tête n. 1 kW	45	45	45	45	45
Tête n. 2 kW	37	37	45	45	45
Tête n. 3 kW	30	30	37	37	37
Tête n. 4 kW	22	22	30	30	30
Tête n. 5 kW		22	22	22	22
Tête n. 6 kW			22	22	22
Tête n. 7 kW				18.5	18.5
Tête n. 8 kW					18.5
Unité hydraulique kW	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Motoréducteur kW	4	4	4	4	4
Bruit Db	**81**	**81**	**81**	**81**	**81**
Consommation d'eau l/min	480	600	720	840	960
Vitesse tapis m/min	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5
Largeur tapis mm	770	770	770	770	770
Diamètre meule mm	790	790	790	790	790
Epaisseur maxi. manufacturable mm	60	60	60	60	60

FAISABILITÉ PRODUCTIVE	FORMAT	VITESSE DU TAPIS				
		1	2	3	4	5
	20x20x2	24	48	72	96	120
	25x25x2	30	60	90	120	150
	30x30x2	36	72	108	144	180
	33x33x2	40	80	120	160	200
	40x40x1	24	48	72	96	120
	50x50x1	30	60	90	120	150
	60x60x1	36	72	108	144	180

Automatische Lineare Schleif- und Poliermaschine mit 4 bis 8 unabhängigen Arbeitsköpfen zum Glattschleifen und Polieren von Zement- und Werksteinplatten folgender Formate:

SERIE 2-200
2 Linien Platten im Format 20x20
1 Linie Platten im Format 25x25, 30x30, 33x33 und 40x40

SERIE 2-250
2 Linien Platten im Format 20x20 und 25x25
1 Linie Platten im Format 30x30, 33x33, 40x40 und 50x50

SERIE 2-333
2 Linien Platten im Format 20x20, 25x25, 30x30 und 33x33
1 Linie Platten im Format 40x40, 50x50 und 60x60

- Die elektrogeschweisste C-Stahlkonstruktion der Maschine besteht aus zwei Gestellen, die fest ineinander verbolzt sind:
  - Am unteren Gestell ist das Transportband montiert, das auf Spezialplatten aus verschleissfestem Stahl gleitet und von einem Getriebemotor mit Inverter-gesteuertem Wechselstrommotor betrieben wird.
  - Am oberen Gestell sind die Schleif- und Polierköpfe montiert.
- Jeder Arbeitskopf ist mit einem eigenen hydraulischen System, zum Anheben und Absenken der jeweiligen Schleifscheibe, ausgestattet. Dank der vielseitigen Anwendbarkeit dieses Systems eignet es sich für jeden zu schleifenden Materialtyp und reduziert damit erheblich das Brechen der geschliffenen Fliesen.
- Jeder Arbeitskopf ist mit einer eigenen Schalttafel zum Steuern, zum Regulieren der Betriebsdrucke und zum Starten der Schleifscheibe, ausgestattet.
- Die elektrische Ausrüstung ist in einem Metallbehälter mit luftdichtem Verschluss untergebracht und auf schwingungsfreien Vorrichtungen montiert, gemäss geltenden Sicherheitsvorschriften.
- Jeder Arbeitskopf ist mit einer automatischen und unabhängigen amperemetrischen Steuervorrichtung, zum Regulierung der Arbeitsdrucke, versehen.
- Automatische Materialpräsenzkontrollen bei Maschineneingang und Maschinenausgang.
- Automatische Regulierung der Transportband-Vorschubgeschwindigkeiten.
- PLC-Steuerlogik, PLC auf der Maschine installiert.
- Die Maschine kann mit einem diamantbesetzten Kalibrierkopf ausgerüstet werden.
- Die Maschine kann für die Integration in eine beliebige automatische Fertigungsstrasse ausgerüstet werden.
- Hauptsammler, zum Speisen der Schleifscheiben mit Kühlungswasser.

AUTOMATISCHE LINEARE SCHLEIF- UND POLIERMASCHINE

MOD. RIBA

Technische daten SERIE 2 - 200

SCHLEIF- UND POLIERMASCHINE	4/2-200	5/2-200	6/2-200	7/2-200	8/2-200
Länge	4300	5000	5700	6400	7100
Breite	1250	1250	1250	1250	1250
Höhe	2500	2500	2500	2500	2500
Gewicht Kg	12000	14000	16000	18000	20000
INSTALLIERTE LEISTUNG KW	66.2	84.7	103.2	118.2	129.2
1. Kopf KW	22	22	22	22	22
2. Kopf KW	18.5	18.5	22	22	22
3. Kopf KW	11	18.5	18.5	18.5	18.5
4. Kopf KW	11	11	15	15	15
5. Kopf KW		11	11	15	15
6. Kopf KW			11	11	11
7. Kopf KW				11	11
8. Kopf KW					11
Hydraulische Einheit KW	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Getriebemotor KW	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2
Geräuschentwicklung Db	81	81	81	81	81
Wasserverbrauch L/min	480	600	720	840	960
Bandgeschwindigkeit m/min.	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5
Bandbreite mm	500	500	500	500	500
Schleifscheiben-Durchmesser mm	570	570	570	570	570
Max. verarbeitbare Materialstärke mm	60	60	60	60	60

PRODUKTIONS-MÖGLICHKEITEN	FORMAT	BANDGESCHWINDIGKEIT				
		1	2	3	4	5
	20x20x2	24	48	72	96	120
	25x25x1	15	30	45	60	75
	30x30x1	18	36	54	72	90
	33x33x1	20	40	60	80	100
	40x40x1	24	48	72	96	120
	50x50x1	30	60	90	120	150

Technische daten SERIE 2 - 250

SCHLEIF- UND POLIERMASCHINE	4/2-250	5/2-250	6/2-250	7/2-250	8/2-250
Länge	5700	6600	7500	8400	9300
Breite	1750	1750	1750	1750	1750
Höhe	2300	2300	2300	2300	2300
Gewicht Kg	13000	15000	17000	19000	21000
INSTALLIERTE LEISTUNG KW	123.5	145.5	164	175.5	182.5
1. Kopf KW	37	37	37	37	37
2. Kopf KW	30	30	30	30	30
3. Kopf KW	30	30	30	30	22
4. Kopf KW	22	22	22	22	22
5. Kopf KW		22	22	18.5	18.5
6. Kopf KW			18.5	18.5	18.5
7. Kopf KW				15	15
8. Kopf KW					15
Hydraulische Einheit KW	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Getriebemotor KW	3	3	3	3	3
Geräuschentwicklung Db	81	81	81	81	81
Wasserverbrauch L/min	480	600	720	840	960
Bandgeschwindigkeit m/min.	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5
Bandbreite mm	600	600	600	600	600
Schleifscheiben-Durchmesser mm	640	640	640	640	640
Max. verarbeitbare Materialstärke mm	60	60	60	60	60

PRODUKTIONS-MÖGLICHKEITEN	FORMAT	BANDGESCHWINDIGKEIT				
		1	2	3	4	5
	20x20x2	24	48	72	96	120
	25x25x2	30	60	92	120	150
	30x30x1	18	36	54	72	90
	33x33x1	20	40	60	80	100
	40x40x1	24	48	72	96	120
	50x50x1	30	60	90	120	150

Technische daten SERIE 2 - 333

SCHLEIF- UND POLIERMASCHINE	4/2-333	5/2-333	6/2-333	7/2-333	8/2-333
Länge	6400	7300	8200	9100	10000
Breite	1850	1850	1850	1850	1850
Höhe	2300	2300	2300	2300	2300
Gewicht Kg	14000	16000	18000	20000	22000
INSTALLIERTE LEISTUNG KW	139.5	161.5	206.5	225	243.5
1. Kopf KW	45	45	45	45	45
2. Kopf KW	37	37	45	45	45
3. Kopf KW	30	30	37	37	37
4. Kopf KW	22	22	30	30	30
5. Kopf KW		22	22	22	22
6. Kopf KW			22	22	22
7. Kopf KW				18.5	18.5
8. Kopf KW					18.5
Hydraulische Einheit KW	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Getriebemotor KW	4	4	4	4	4
Geräuschentwicklung Db	81	81	81	81	81
Wasserverbrauch L/min	480	600	720	840	960
Bandgeschwindigkeit m/min.	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5
Bandbreite mm	770	770	770	770	770
Schleifscheiben-Durchmesser mm	790	790	790	790	790
Max. verarbeitbare Materialstärke mm	60	60	60	60	60

PRODUKTIONS-MÖGLICHKEITEN	FORMAT	BANDGESCHWINDIGKEIT				
		1	2	3	4	5
	20x20x2	24	48	72	96	120
	25x25x2	30	60	90	120	150
	30x30x2	36	72	108	144	180
	33x33x2	40	80	120	160	200
	40x40x1	24	48	72	96	120
	50x50x1	30	60	90	120	150
	60x60x1	36	72	108	144	180

Линейный хонинговальный станок состоит от 4 до 8 самостоятельных голов. Он предназначен для хонингования и полирования плиток из каменной крошки и цементных плиток следующего формата:

СЕРИЯ 2-200
2 линии плиток в формате 20x20
1 линия плиток в формате 25x25, 30x30, 33x33 и 40x40
СЕРИЯ 2-250
2 линии плиток в формате 20x20 и 25x25
1 линия плиток в формате 30x30, 33x33, 40x40 и 50x50
СЕРИЯ 2-333
2 линии плиток в формате 20x20, 25x25, 30x30, 33x33
1 линия плиток в формате 40x40, 50x50 и 60x60

- Он состоит в особенности из электро-сваренной углеродистой стальной структуры с двумя станинами, соединёнными болтами:
  - нижняя станина, где монтирована конвейерная лента, скользящая на специальные плиты из износостойкой стали, управляемая редукторным двигателем с электродвигателем переменного тока, контролируемым инвертором.
  - верхняя станина, где монтированы головы для хонингования и полирования.
  - Независимая гидравлическая система для каждой головой, чтобы позволять движение подъёма и снижения жёрновов. Этот станок проектирован, чтобы дать разносторонность употребления для каждого типа материала. Он позволяет уменьшить разрушение плиток.
- Независимые электрощиты для каждой головы для управления, регулирования и привода жёрнова.
- Электроаппаратура в металлическом кожуке и герметический затвор, монтированный на антивибрационных ножках, соответствующий действующим правилам безопасности.
- Независимый и автоматический контроль с амперметром на каждой головке для регулирования рабочих давлений.
- Автоматические контроли присутствия материала при входах и в выходах.
- Автоматическое регулирование скорости подачи конвейерной ленты.
- Логика функционирования управляемая через PLC, монтированный на станке.
- Возможность смонтировать калибровочной головки с алмазными сегментами.
- Станок может быть настроен для включения в автоматизированной системе.
- Главный питающий коллектор для водоснабжения для охлаждения кругов.

ЛИЛЕЙНЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ХОНИНГОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

МОД. RIBA

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ХОНИГОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ СЕРИЯ 2-200

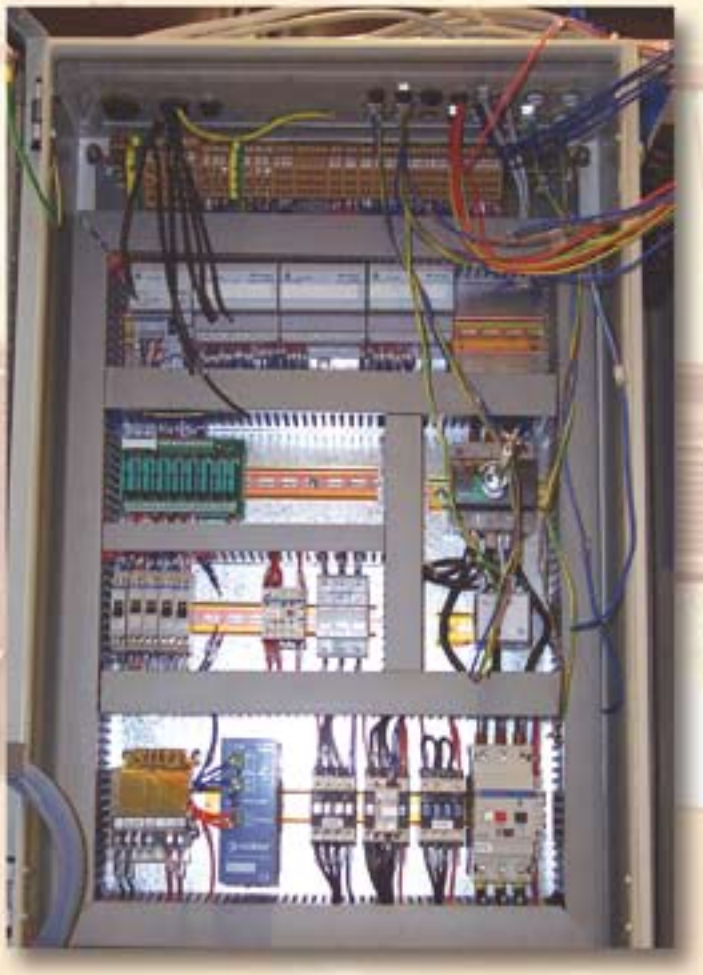
ХОНИНГОВАЛЬНЫЙ СТАНОК	4/2-200	5/2-200	6/2-200	7/2-200	8/2-200
Длина	4300	5000	5700	6400	7100
Ширина	1250	1250	1250	1250	1250
Высота	2500	2500	2500	2500	2500
Вес Kg	12000	14000	16000	18000	20000
УСТАНОВЛЁННАЯ МОЩНОСТЬ Kw	**66.2**	**84.7**	**103.2**	**118.2**	**129.2**
1ая голова Kw	22	22	22	22	22
2ая голова Kw	18.5	18.5	22	22	22
3ая голова Kw	11	18.5	18.5	18.5	18.5
4ая голова Kw	11	11	15	15	15
5ая голова Kw		11	11	15	15
6ая голова Kw			11	11	11
7ая голова Kw				11	11
8ая голова Kw					11
Гидродинамическая установка Kw	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Редукторный двигатель Kw	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2
Звукоизлучение dB	81	81	81	81	81
Расход воды лт/мин	480	600	720	840	960
Скорость ленты мт/мин	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5
Ширина ленты мм	500	500	500	500	500
Диаметр жёрнова мм	570	570	570	570	570
Макс. рабочий диаметр мм	60	60	60	60	60

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ / ФОРМАТ	СКОРОСТЬ ЛЕНТЫ 1	2	3	4	5
20x20x2	24	48	72	96	120
25x25x1	15	30	45	60	75
30x30x1	18	36	54	72	90
33x33x1	20	40	60	80	100
40x40x1	24	48	72	96	120
50x50x1	30	60	90	120	150

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ХОНИГОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ СЕРИЯ 2-250

ХОНИНГОВАЛЬНЫЙ СТАНОК	4/2-250	5/2-250	6/2-250	7/2-250	8/2-250
Длина	5700	6600	7500	8400	9300
Ширина	1750	1750	1750	1750	1750
Высота	2300	2300	2300	2300	2300
Вес Kg	13000	15000	17000	19000	21000
УСТАНОВЛЁННАЯ МОЩНОСТЬ Kw	**123.5**	**145.5**	**164**	**175.5**	**182.5**
1ая голова Kw	37	37	37	37	37
2ая голова Kw	30	30	30	30	30
3ая голова Kw	30	30	30	30	22
4ая голова Kw	22	22	22	22	22
5ая голова Kw		22	22	18.5	18.5
6ая голова Kw			18.5	18.5	18.5
7ая голова Kw				15	15
8ая голова Kw					15
Гидродинамическая установка Kw	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Редукторный двигатель Kw	3	3	3	3	3
Звукоизлучение dB	81	81	81	81	81
Расход воды лт/мин	480	600	720	840	960
Скорость ленты мт/мин	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5
Ширина ленты мм	600	600	600	600	600
Диаметр жёрнова мм	640	640	640	640	640
Макс. рабочий диаметр мм	60	60	60	60	60

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ / ФОРМАТ	СКОРОСТЬ ЛЕНТЫ 1	2	3	4	5
20x20x2	24	48	72	96	120
25x25x2	30	60	92	120	150
30x30x1	18	36	54	72	90
33x33x1	20	40	60	80	100
40x40x1	24	48	72	96	120
50x50x1	30	60	90	120	150



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ХОНИГОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ СЕРИЯ 2-333

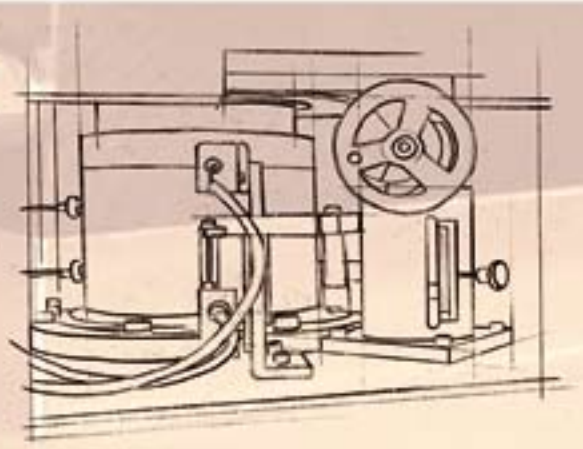
ХОНИНГОВАЛЬНЫЙ СТАНОК	4/2-333	5/2-333	6/2-333	7/2-333	8/2-333
Длина	6400	7300	8200	9100	10000
Ширина	1850	1850	1850	1850	1850
Высота	2300	2300	2300	2300	2300
Вес Kg	14000	16000	18000	20000	22000
УСТАНОВЛЁННАЯ МОЩНОСТЬ Kw	**139.5**	**161.5**	**206.5**	**225**	**243.5**
1ая голова Kw	45	45	45	45	45
2ая голова Kw	37	37	45	45	45
3ая голова Kw	30	30	37	37	37
4ая голова Kw	22	22	30	30	30
5ая голова Kw		22	22	22	22
6ая голова Kw			22	22	22
7ая голова Kw				18.5	18.5
8ая голова Kw					18.5
Гидродинамическая установка Kw	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Редукторный двигатель Kw	4	4	4	4	4
Звукоизлучение dB	81	81	81	81	81
Расход воды лт/мин	480	600	720	840	960
Скорость ленты мт/мин	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5
Ширина ленты мм	770	770	770	770	770
Диаметр жёрнова мм	790	790	790	790	790
Макс. рабочий диаметр мм	60	60	60	60	60

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ / ФОРМАТ	СКОРОСТЬ ЛЕНТЫ 1	2	3	4	5
20x20x2	24	48	72	96	120
25x25x2	30	60	90	120	150
30x30x2	36	72	108	144	180
33x33x2	40	80	120	160	200
40x40x1	24	48	72	96	120
50x50x1	30	60	90	120	150
60x60x1	36	72	108	144	180

تتوفرالآلة الأوتوماتكية المسطحة للجلي على أشكال تتراوح بين ٤ رؤوس و٨ رؤوس مستقلة لجلي وصقل البلاط الإسمنتي وذو الحصى الخشن، بالمقاييس التالية:

المجموعة ٢ — ٢٠٠
خطا (٢) بلاط، قياس ٢٠×٢٠
خط واحد بلاط، قياس ٢٥×٢٥، ٣٠×٣٠، ٣٣×٣٣ و٤٠×٤٠
المجموعة ٢ — ٢٥٠
خطا (٢) بلاط، قياس ٢٠× ٢٠ و٢٥×٢٥
خط واحد بلاط، قياس ٣٠×٣٠، ٣٣×٣٣ و٤٠×٤٠ و٥٠×٥٠
المجموعة ٢ — ٣٣٣
خطا (٢) بلاط، قياس ٢٠×٢٠، ٢٥×٢٥، ٣٠×٣٠ و٣٣×٣٣
خط واحد بلاط، قياس ٤٠×٤٠، ٥٠×٥٠ و٦٠×٦٠

- إن هيكل الآلة المصنوع من الفولاذ والملحوم كهربائيا، يتألف من قاعدتين مربوطتين بينهما بمسامير ملولبة:
  - القاعدة السفلى تحمل سيراً متحركاً على لوحات خاصة مصنوعة من الفولاذ الغير قابل للصدأ، والذي يُصار إلى تشغيله بواسطة محرك مرحلي ذو محول لضبط التيار الكهربائي الترددي.
  - القاعدة العليا تحمل الرؤوس الحاكة والصاقلة.
- نظام هيدروليكي مستقل لكل رأس على حدة، والذي يمكّن من رفع أو خفض عجلات الصقل. إنه مصمم للإستعمالات المتعددة والملائمة لكل نوع من المواد الواجب صقلها، وبذلك نتمكن من خفض مستوى كسر البلاط المراد جليه.
- لوحة تحكم كهربائية لكل رأس على حدة، وذلك لمراقبة وضبط الضغط الممارس وكذلك بدء عمل عجلات الصقل.
- التجهيزات الكهربائية تتواجد في علبة معدنية محكمة الإغلاق مركبة على أجهزة مضادة للإرتجاجات، وذلك تبعاً لقوانين الحماية السارية المفعول.
- جهاز قياس الأمبير، وهو أوتوماتيكي ومستقل، لمراقبة كل رأس على حدة، ويقوم بمراقبة وضبط الضغط.
- مراقبة آلية لوجود مواد في حالة الدخول والخروج.
- ضبط آلي لسرعة السير المتحرك.
- طرق مراقبة عمل ال PLC المركب في لوحة تشغيل الآلة.
- يمكن للآلة أن تكون مجهزة برأس ضابط مع مقاطع مائلة.
- يمكن للآلة أن تكون مجهزة بغاية دمجها ضمن خط آلي.
- موزع رئيسي للمياه اللازمة لعملية الجلي.



المعطيات الفنية لآلة الحك والصقل من المجموعة ٢-٢٥٠

آلة الحك والصقل	٢/٤-٢٥٠	٢/٥-٢٥٠	٢/٦-٢٥٠	٢/٧-٢٥٠	٢/٨-٢٥٠
الطول	٥٧٠٠	٦٦٠٠	٧٥٠٠	٨٤٠٠	٩٣٠٠
العرض	١٧٥٠	١٧٥٠	١٧٥٠	١٧٥٠	١٧٥٠
الإرتفاع	٢٣٠٠	٢٣٠٠	٢٣٠٠	٢٣٠٠	٢٣٠٠
الوزن بالطن	١٣٠٠٠	١٥٠٠٠	١٧٠٠٠	١٩٠٠٠	٢١٠٠٠
القيز الهيدرولي بالكيلوواط	١٢٢،٧	١٤٤،٧	١٦٣،٢	١٧٤،٧	١٨٦،٧
الرأس الأول بالكيلوواط	٣٧	٣٧	٣٧	٣٧	٣٧
الرأس الثاني بالكيلوواط	٣٠	٣٠	٣٠	٣٠	٣٠
الرأس الثالث بالكيلوواط	٣٠	٣٠	٣٠	٣٠	٢٢
الرأس الرابع بالكيلوواط	٢٢	٢٢	٢٢	٢٢	٢٢
الرأس الخامس بالكيلوواط		٢٢	٢٢	١٨،٥	١٨،٥
الرأس السادس بالكيلوواط			١٨،٥	١٨،٥	١٨،٥
الرأس السابع بالكيلوواط				١٥	١٥
الرأس الثامن بالكيلوواط					١٥
الوحدة الهيدروليكية بالكيلوواط	١،٥	١،٥	١،٥	١،٥	١،٥
المحرك المرحلي بالكيلوواط	٢،٢	٢،٢	٢،٢	٢،٢	٢،٢
المشوج بـDb	٨٩	٨٩	٨٩	٨٩	٨٩
إستهلاك الماء ليتر/دقيقة	٤٨٠	٦٠٠	٧٢٠	٨٤٠	٩٦٠
سرعة السير المتحرك م/د.	٥/١	٥/١	٥/١	٥/١	٥/١
عرض السير المتحرك بالمم	٦٠٠	٦٠٠	٦٠٠	٦٠٠	٦٠٠
قطر عجلة الحك بالمم	٦٤٠	٦٤٠	٦٤٠	٦٤٠	٦٤٠
المسافة القصوى للمواد بالمم	٦٠	٦٠	٦٠	٦٠	٦٠

المقادير الإنتاجية	القياس	سرعة		السير		المتحرك
		١	٢	٣	٤	٥
	٢x٢٠x٢٠	٢٤	٤٨	٧٢	٩٦	١٢٠
	٢x٢٥x٢٥	٣٠	٦٠	٩٢	١٢٠	١٥٠
	١x٣٠x٣٠	١٨	٣٦	٥٤	٧٢	٩٠
	١x٣٣x٣٣	٢٠	٤٠	٦٠	٨٠	١٠٠
	١x٤٠x٤٠	٢٤	٤٨	٧٢	٩٦	١٢٠
	١x٥٠x٥٠	٣٠	٦٠	٩٠	١٢٠	١٥٠

المعطيات الفنية لآلة الجلي والصقل من المجموعة ٢-٣٣٣

آلة الجلي والصقل	٢/٤-٣٣٣	٢/٥-٣٣٣	٢/٦-٣٣٣	٢/٧-٣٣٣	٢/٨-٣٣٣
الطول	٩٤٠٠	٦٣٠٠	٨٢٠٠	٩١٠٠	١٠٠٠٠
العرض	١٨٥٠	١٨٥٠	١٨٥٠	١٨٥٠	١٨٥٠
الإرتفاع	٢٣٠٠	٢٣٠٠	٢٣٠٠	٢٣٠٠	٢٣٠٠
الوزن بالطن	١٤٠٠٠	١٦٠٠٠	١٨٠٠٠	٢٠٠٠٠	٢٢٠٠٠
القيز الهيدرولي بالكيلوواط	١٣٧،٧	١٥٩،٧	٢٠٤،٧	٢٢٣،٢	٢٤١،٧
الرأس الأول بالكيلوواط	٤٥	٤٥	٤٥	٤٥	٤٥
الرأس الثاني بالكيلوواط	٣٧	٣٧	٤٥	٤٥	٤٥
الرأس الثالث بالكيلوواط	٣٠	٣٠	٣٧	٣٧	٣٧
الرأس الرابع بالكيلوواط	٢٢	٢٢	٣٠	٣٠	٣٠
الرأس الخامس بالكيلوواط		٢٢	٢٢	٢٢	٢٢
الرأس السادس بالكيلوواط			٢٢	٢٢	٢٢
الرأس السابع بالكيلوواط				١٨،٥	١٨،٥
الرأس الثامن بالكيلوواط					١٨،٥
الوحدة الهيدروليكية بالكيلوواط	١،٥	١،٥	١،٥	١،٥	١،٥
المحرك المرحلي بالكيلوواط	٢،٢	٢،٢	٢،٢	٢،٢	٢،٢
المشوج بـDb	٨٩	٨٩	٨٩	٨٩	٨٩
إستهلاك الماء ليتر/دقيقة	٤٨٠	٦٠٠	٧٢٠	٨٤٠	٩٦٠
سرعة السير المتحرك م/د.	٥/١	٥/١	٥/١	٥/١	٥/١
عرض السير المتحرك بالمم	٧٧٠	٧٧٠	٧٧٠	٧٧٠	٧٧٠
قطر عجلة الحك بالمم	٧٩٠	٧٩٠	٧٩٠	٧٩٠	٧٩٠
المسافة القصوى للمواد بالمم	٦٠	٦٠	٦٠	٦٠	٦٠

المقادير الإنتاجية	القياس	سرعة		السير		المتحرك
		١	٢	٣	٤	٥
	٢x٢٠x٢٠	٢٤	٤٨	٧٢	٩٦	١٢٠
	٢x٢٥x٢٥	٣٠	٦٠	٩٠	١٢٠	١٥٠
	٢x٣٠x٣٠	٣٦	٧٢	١٠٨	١٤٤	١٨٠
	٢x٣٣x٣٣	٤٠	٨٠	١٢٠	١٦٠	٢٠٠
	١x٤٠x٤٠	٢٤	٤٨	٧٢	٩٦	١٢٠
	١x٥٠x٥٠	٣٠	٦٠	٩٠	١٢٠	١٥٠
	١x٦٠x٦٠	٣٦	٧٢	١٠٨	١٤٤	١٨٠

المعطيات الفنية لآلة الجلي والصقل من المجموعة ٢-٢٠٠

آلة الجلي والصقل	٢/٤-٢٠٠	٢/٥-٢٠٠	٢/٦-٢٠٠	٢/٧-٢٠٠	٢/٨-٢٠٠
الطول	٤٣٠٠	٥٠٠٠	٥٧٠٠	٦٤٠٠	٧١٠٠
العرض	١٢٥٠	١٢٥٠	١٢٥٠	١٢٥٠	١٢٥٠
الإرتفاع	٢٥٠٠	٢٥٠٠	٢٥٠٠	٢٥٠٠	٢٥٠٠
الوزن بالطن	١٢٠٠٠	١٤٠٠٠	١٦٠٠٠	١٨٠٠٠	٢٠٠٠٠
القيز الهيدرولي بالكيلوواط	٦٩،٢	٨٤،٧	١٠٣،٢	١١٨،٢	١٢٩،٢
الرأس الأول بالكيلوواط	٢٢	٢٢	٢٢	٢٢	٢٢
الرأس الثاني بالكيلوواط	١٨،٥	١٨،٥	٢٢	٢٢	٢٢
الرأس الثالث بالكيلوواط	١١	١٨،٥	١٨،٥	١٨،٥	١٨،٥
الرأس الرابع بالكيلوواط	١١	١١	١٥	١٥	١٥
الرأس الخامس بالكيلوواط		١١	١١	١٥	١٥
الرأس السادس بالكيلوواط			١١	١١	١١
الرأس السابع بالكيلوواط				١١	١١
الرأس الثامن بالكيلوواط					١١
الوحدة الهيدروليكية بالكيلوواط	١،٥	١،٥	١،٥	١،٥	١،٥
المحرك المرحلي بالكيلوواط	٢،٢	٢،٢	٢،٢	٢،٢	٢،٢
المشوج بـDb	٨٩	٨٩	٨٩	٨٩	٨٩
إستهلاك الماء ليتر/دقيقة	٤٨٠	٦٠٠	٧٢٠	٨٤٠	٩٦٠
سرعة السير المتحرك م/د.	٥/١	٥/١	٥/١	٥/١	٥/١
عرض السير المتحرك بالمم	٥٠٠	٥٠٠	٥٠٠	٥٠٠	٥٠٠
قطر عجلة الحك بالمم	٥٧٠	٥٧٠	٥٧٠	٥٧٠	٥٧٠
المسافة القصوى للمواد بالمم	٦٠	٦٠	٦٠	٦٠	٦٠

المقادير الإنتاجية	القياس	سرعة		السير		المتحرك
		١	٢	٣	٤	٥
	٢x٢٠x٢٠	٢٤	٤٨	٧٢	٩٦	١٢٠
	١x٢٥x٢٥	١٥	٣٠	٤٥	٦٠	٧٥
	١x٣٠x٣٠	١٨	٣٦	٥٤	٧٢	٩٠
	١x٣٣x٣٣	٢٠	٤٠	٦٠	٨٠	١٠٠
	١x٤٠x٤٠	٢٤	٤٨	٧٢	٩٦	١٢٠
	١x٥٠x٥٠	٣٠	٦٠	٩٠	١٢٠	١٥٠

RIGAM BALLEGGI s.r.l.
Via **della Torricella, 45**
50011 - Antella (Firenze) - Italy
Tel **+39.055.620651/2/3**
Fax **+39.055.6560002**
e-mail: **info@rigamballeggi.com**
http: **www.rigamballeggi.com**