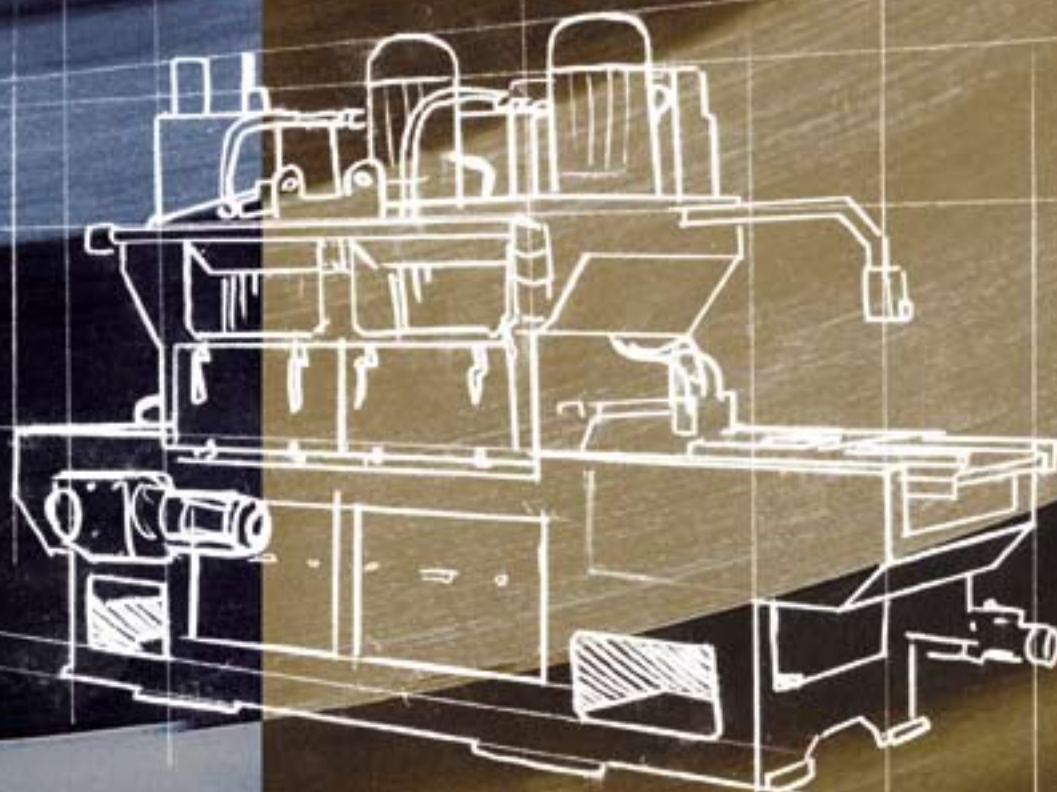




CALIBRATRICE AUTOMATICA LINEARE **MODELLO RIBA**



LINEAR AUTOMATIC
CALIBRATING MACHINE

CALIBRADORA AUTOMATICA LINEARE

CALIBREUSE AUTOMATIQUE LINEAIRE

AUTOMATISCHE LINEARE
KALIBRIERMASCHINE

ЛИЛЕЙНЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ
КАЛИБРОВОЧНЫЙ СТАНОК

آلة أوتوماتيكية مسطحة للتعبير، النموذج

COSTRUZIONI MECCANICHE STAMPAGGIO IN GOMMA



Calibratrice lineare composta da 2 teste diamantate indipendenti adatta per calibrare mattonelle in cemento e graniglia nei seguenti formati:

SERIE 2-200

2 file di mattonelle nel formato 20x20

1 fila di mattonelle nei formati 25x25, 30x30, 33x33 e 40x40

SERIE 2-250

2 file di mattonelle nei formati 20x20 e 25x25

1 fila di mattonelle nei formati 30x30, 33x33, 40x40 e 50x50

SERIE 2-333

2 file di mattonelle nei formati 20x20, 25x25, 30x30, 33x33

1 fila di mattonelle nei formati 40x40, 50x50 e 60x60

- > Costituita principalmente da una struttura in acciaio al carbonio elettro saldato è composta da due basamenti fissati tra loro tramite giunzioni bullonate:
 - > basamento inferiore su cui è montato il nastro trasportatore azionato da un motoriduttore con motore in c.a. controllato da inverter e scorrevole su piastre speciali in acciaio antiusura.
 - > basamento superiore su cui sono montate le teste calibratrici.
- > Sistema idraulico indipendente su ciascuna testa per consentire la movimentazione di salita e discesa delle mole, progettato per conferire versatilità di impiego e renderlo adatto per ogni tipo di materiale da calibrare riducendo al minimo le rotture dei manufatti calibrati.
- > Sistema meccanico di bloccaggio della mola diamantata per permettere una perfetta calibratura del manufatto.
- > Quadri elettrici indipendenti per ogni testa per il comando, la regolazione delle pressioni di esercizio e l'azionamento delle mole.
- > Apparecchiatura elettrica in cofano metallico a chiusura ermetica, montato su antivibranti e rispondente alle vigenti normative di sicurezza.
- > Controllo amperometrico automatico e indipendente su ogni testa per la regolazione delle pressioni di lavoro.
- > Controlli automatici di presenza del materiale in entrata e in uscita.
- > Regolazione elettronica della velocità di avanzamento del nastro di trasporto.
- > Logica di funzionamento gestita tramite PLC montato a bordo macchina.
- > Possibilità di predisporre la Macchina per l'inserimento in qualsiasi impianto automatico.
- > Collettore per la distribuzione dell'acqua di refrigerazione alle mole.



Dati Tecnici SERIE 2 - 200

CALIBRATRICE	2/2-200
Lunghezza	4000
Larghezza	1250
Altezza	2500
Peso Kg	10000
POTENZA INSTALLATA Kw	40.7
1° Testa Kw	18.5
2° Testa Kw	18.5
Centralina Oleodinamica Kw	1.5
Motoriduttore Kw	2.2
Emissioni sonore Db	81
Consumo acqua lt/min	250
Velocità nastro mt/min	1/5
Larghezza nastro mm	500
Diametro mola diamantata mm	570
Spessore massimo lavorabile mm	60

**Dati Tecnici SERIE 2 - 250**

CALIBRATRICE	2/2-250
Lunghezza	4600
Larghezza	1750
Altezza	2300
Peso Kg	11000
POTENZA INSTALLATA Kw	48.5
1° Testa Kw	22
2° Testa Kw	22
Centralina Oleodinamica Kw	1.5
Motoriduttore Kw	3
Emissioni sonore Db	81
Consumo acqua lt/min	250
Velocità nastro mt/min	1/5
Larghezza nastro mm	600
Diametro mola diamantata mm	640
Spessore massimo lavorabile mm	60

Dati Tecnici SERIE 2 - 333

CALIBRATRICE	2/2-333
Lunghezza	4800
Larghezza	1800
Altezza	2300
Peso Kg	12000
POTENZA INSTALLATA Kw	65.5
1° Testa Kw	30
2° Testa Kw	30
Centralina Oleodinamica Kw	1.5
Motoriduttore Kw	4
Emissioni sonore Db	81
Consumo acqua lt/min	250
Velocità nastro mt/min	1/5
Larghezza nastro mm	770
Diametro mola diamantata mm	790
Spessore massimo lavorabile mm	60





LINEAR AUTOMATIC CALIBRATING MACHINE MOD. RIBA

Linear calibrating machine with 2 independent diamond heads for calibrating of cement and terrazzo tiles in the following sizes:

SERIES 2-200

2 lines of tiles, size 20x20

1 line of tiles, sizes 25x25, 30x30, 33x33 and 40x40

SERIES 2-250

2 lines of tiles, size 20x20 e 25x25

1 line of tiles, sizes 30x30, 33x33, 40x40 and 50x50

SERIES 2-333

2 lines of tiles, size 20x20, 25x25, 30x30, 33x33

1 line of tiles, sizes 40x40, 50x50 and 60x60

- > The electric welded iron alloy steel structure of the machine is composed of two machine bases, which are fastened together with bolted joints:
 - > Lower base carrying the tile conveyor belt running on special wear-resistant steel plates powered by a ratio-motor with inverter-controlled alternating current motor.
 - > Upper base carrying the calibrating heads.
- > Independent hydraulic system for every single head, allowing lifting and lowering of the calibrating wheels. Designed for multi-use purpose and suitable for every type of material to be calibrated by reducing to a minimum the breaking of the calibrated tiles.
- > Mechanical locking system for diamond wheel allowing perfect tile sizing.
- > Independent electric boards for every single head, for control, adjustment of operating pressures and start of the calibrating wheels.
- > Electric equipment inside dust and water proof metal case, installed onto silent block, according to the European safety regulations.
- > Automatic and independent amperometric control for every single head, for operating pressures adjustment.
- > Automatic incoming and outgoing material presence checks.
- > Electronic adjustment of speed of conveyor belt speed.
- > PLC-controlled operating procedures, PLC on board of the machine.
- > Machine can be prearranged for integration in automatic plant.
- > Manifold for supplying the grinding wheels with water.

CALIBRATING MACHINE	2/2-200
Lenght	4000
Width	1250
Height	2500
Weight Kg	10000
INSTALLED POWER Kw	40.7
1 st Head Kw	18.5
2 nd Head Kw	18.5
Hydraulic Unit Kw	1.5
Gear motor Kw	2.2
Acoustic Emission DB	81
Water consumption l/min.	250
Belt speed m/min	1/5
Belt width mm	500
Grinding wheel diameter mm	570
Max material thickness mm	60

CALIBRATING MACHINE	2/2-250
Lenght	4600
Width	1750
Height	2300
Weight Kg	11000
INSTALLED POWER Kw	48.5
1 st Head Kw	22
2 nd Head Kw	22
Hydraulic Unit Kw	1.5
Gear motor Kw	3
Acoustic Emission DB	81
Water consumption l/min.	250
Belt speed m/min	1/5
Belt width mm	600
Grinding wheel diameter mm	640
Max material thickness mm	60

CALIBRATING MACHINE	2/2-333
Lenght	4800
Width	1800
Height	2300
Weight Kg	12000
INSTALLED POWER Kw	65.5
1 st Head Kw	30
2 nd Head Kw	30
Hydraulic Unit Kw	1.5
Gear motor Kw	4
Acoustic Emission DB	81
Water consumption l/min.	250
Belt speed m/min	1/5
Belt width mm	770
Grinding wheel diameter mm	790
Max material thickness mm	60

CALIBRADORA AUTOMATICA LINEARE

MOD. RIBA

Calibradora lineal compuesta de 2 cabezas independientes apta para calibrar baldosas de cemento y baldosas de granilla de marmol en los siguientes formatos:

SERIE 2-200

2 filas de baldosas en el formato 20x20

1 fila de baldosas en los formatos 25x25, 30x30, 33x33 y 40x40

SERIE 2-250

2 filas de baldosas en los formatos 20x20 y 25x25

1 fila de baldosas en los formatos 30x30, 33x33, 40x40 y 50x50

SERIE 2-333

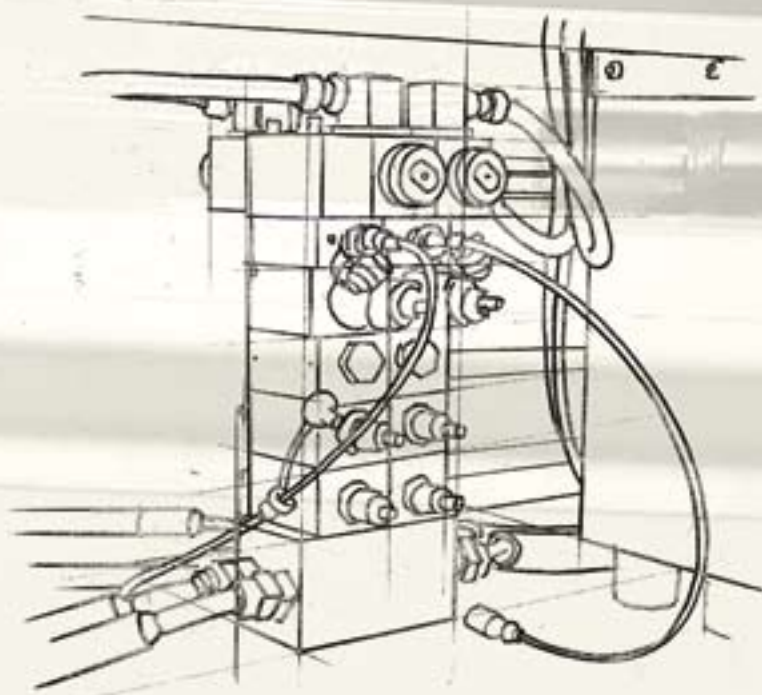
2 filas de baldosas en los formatos 20x20, 25x25, 30x30, 33x33

1 fila de baldosas en los formatos 40x40, 50x50 y 60x60

- > Constituida principalmente de una estructura de acero al carbono electro soldado, se compone de dos basamentos fijados entre ellos mediante empalmes con bulones:
 - > basamento inferior donde está montada la cinta transportadora, deslizable en placas especiales de acero anti-desgaste y accionada por un motorreductor con motor de c.a. controlado por un inversor.
 - > basamento superior donde están montadas las cabezas calibradoras.
- > Sistema hidráulico independiente en cada cabeza para consentir el movimiento de subida y bajada de las muelas, diseñado para conferir versatilidad de empleo y adaptarlo a todo tipo de material por calibrar reduciendo al mínimo las rupturas de los productos calibrados.
- > Sistema mecánico de bloqueo de la muela diamantada para permitir un perfecto calibrado del producto.
- > Cuadros eléctricos independientes por cada cabeza para el mando, la regulación de las presiones de ejercicio y el accionamiento de las muelas.
- > Equipo eléctrico en cofre metálico herméticamente cerrado, montado en anti-vibrantes conforme a las normativas de seguridad Europeas.
- > Control amperométrico automático e independiente en cada cabeza para la regulación de las presiones de trabajo.
- > Controles automáticos de presencia del material en entrada y salida.
- > Regulación electronica de la velocidad de avance de la cinta de transporte.
- > Lógica de funcionamiento gestionada mediante PLC montado a bordo máquina.
- > Posibilidad de predisponer la máquina para la conexión a cualquier instalación automática.
- > Colector para la distribución del agua de refrigeración a las muelas.

CALIBRADORA	2/2-200	CALIBRADORA	2/2-250	CALIBRADORA	2/2-333
Longitud	4000	Longitud	4600	Longitud	4800
Anchura	1250	Anchura	1750	Anchura	1800
Altura	2500	Altura	2300	Altura	2300
Peso Kg	10000	Peso Kg	11000	Peso Kg	12000
POTENCIA INSTALADA Kw	40.7	POTENCIA INSTALADA Kw	48.5	POTENCIA INSTALADA Kw	65.5
1ª Cabeza Kw	18.5	1ª Cabeza Kw	22	1ª Cabeza Kw	30
2ª Cabeza Kw	18.5	2ª Cabeza Kw	22	2ª Cabeza Kw	30
Central Oleodinámica Kw	1.5	Central Oleodinámica Kw	1.5	Central Oleodinámica Kw	1.5
Motorreductor Kw	2.2	Motorreductor Kw	3	Motorreductor Kw	4
Emisiones sonoras Db	81	Emisiones sonoras Db	81	Emisiones sonoras Db	81
Consumo agua litros/min	250	Consumo agua litros/min	250	Consumo agua litros/min	250
Velocidad cinta metros/min	1/5	Velocidad cinta metros/min	1/5	Velocidad cinta metros/min	1/5
Anchura cinta mm	500	Anchura cinta mm	600	Anchura cinta mm	770
Diámetro muela mm	570	Diámetro muela mm	640	Diámetro muela mm	790
Espesor máximo elaborable mm	60	Espesor máximo elaborable mm	60	Espesor máximo elaborable mm	60





CALIBREUSE AUTOMATIQUE LINEAIRE MOD. RIBA

Calibreuse automatique linéaire composée de 2 têtes indépendantes, conçue et construite pour calibrer et poncer les carreaux en ciment et de carreaux granito dans les formats suivants:

SERIE 2-200

2 lignes de carreaux format 20x20

1 ligne de carreaux formats 25x25, 30x30, 33x33 et 40x40

SERIE 2-250

2 lignes de carreaux formats 20x20 et 25x25

1 ligne de carreaux formats 30x30, 33x33, 40x40 et 50x50

SERIE 2-333

2 lignes de carreaux formats 20x20, 25x25, 30x30 et 33x33

1 ligne de carreaux formats 40x40, 50x50 et 60x60

- > La structure principale d'acier au carbone électrosoudé de la machine se compose de deux bâtis fixés entre eux par des jonctions boulonnées:
 - > Bâti inférieur sur lequel est monté le tapis de transport des carreaux, qui glisse sur des plaques spéciales d'acier antiusure. Le tapis est actionné par un motoréducteur avec moteur à courant alternatif contrôlé par inverseur.
 - > Bâti supérieur où sont montées les têtes de calibrage.
- > Chaque tête est munie d'un système hydraulique indépendant permettant la montée et la descente des meules. La versatilité d'emploi du système hydraulique permet de l'adapter à tout genre de matériau à calibrer en réduisant au minimum les ruptures des carreaux calibrés.
- > Verrouillage mécanique de la meule diamantée permettant le parfait calibrage des carreaux.
- > Chaque tête est munie d'un tableau électrique indépendant pour le contrôle, le réglage des pressions de service et le démarrage des meules.
- > Equipement électrique placé à l'intérieur d'un coffre métallique, avec fermeture hermétique, installé sur des dispositifs antivibratoires, et conformément à la réglementation de sécurité Européenne.
- > Chaque tête est munie d'un contrôle ampèremétrique indépendant pour le réglage des pressions de travail.
- > Contrôles automatiques présence matériau en entrée et en sortie.
- > Réglage électronique de la vitesse d'avancement du tapis de transport.
- > Logique de fonctionnement gérée par PLC, installé à bord de la machine.
- > La machine peut être préparée pour l'intégration dans toute installation automatique.
- > Collecteur pour la distribution de l'eau de réfrigération aux meules

CALIBREUSE	2/2-200
Longueur	4000
Largeur	1250
Hauteur	2500
Poids kg	10000
PUISSANCE INSTALLEE kW	40.7
Tête n. 1 kW	18.5
Tête n. 2 kW	18.5
Unité hydraulique kW	1.5
Motoréducteur kW	2.2
Bruit Db	81
Consommation d'eau l/min	250
Vitesse tapis m/min	1/5
Largeur tapis mm	500
Diamètre meule mm	570
Epaisseur maxi. manufacturable mm	60

CALIBREUSE	2/2-200
Longueur	4000
Largeur	1250
Hauteur	2500
Poids kg	10000
PUISSANCE INSTALLEE kW	48.5
Tête n. 1 kW	18.5
Tête n. 2 kW	18.5
Unité hydraulique kW	1.5
Motoréducteur kW	3
Bruit Db	81
Consommation d'eau l/min	250
Vitesse tapis m/min	1/5
Largeur tapis mm	500
Diamètre meule mm	570
Epaisseur maxi. manufacturable mm	60

CALIBREUSE	2/2-333
Longueur	4800
Largeur	1800
Hauteur	2300
Poids kg	12000
PUISSANCE INSTALLEE kW	65.5
Tête n. 1 kW	30
Tête n. 2 kW	30
Unité hydraulique kW	1.5
Motoréducteur kW	4
Bruit Db	81
Consommation d'eau l/min	250
Vitesse tapis m/min	1/5
Largeur tapis mm	770
Diamètre meule mm	790
Epaisseur maxi. manufacturable mm	60

AUTOMATISCHE LINEARE KALIBRIERMASCHINE MOD. RIBA

Lineare Kalibriermaschine mit 4 bis 8 unabhängigen Arbeitsköpfen zum Kalibrieren von Zement- und Werksteinplatten folgender Formate:

SERIE 2-200

2 Linien Platten im Format 20x20

1 Linie Platten im Format 25x25, 30x30, 33x33 und 40x40

SERIE 2-250

2 Linien Platten im Format 20x20 und 25x25

1 Linie Platten im Format 30x30, 33x33, 40x40 und 50x50

SERIE 2-333

2 Linien Platten im Format 20x20, 25x25, 30x30 und 33x33

1 Linie Platten im Format 40x40, 50x50 und 60x60

- > Die elektrogeweilste C-Stahlkonstruktion der Maschine besteht aus zwei Gestellen, die fest ineinander verbolzt sind:
 - > Am unteren Gestell ist das Transportband montiert, das auf Spezialplatten aus verschleissfestem Stahl gleitet und von einem Getriebemotor mit Inverter-gesteuertem Wechselstrommotor betrieben wird.
 - > Am oberen Gestell sind die Kalibrierköpfe montiert
- > Jeder Arbeitskopf ist mit einem eigenen hydraulischen System, zum Anheben und Absenken der Schleifscheibe, ausgestattet. Dank der vielseitigen Anwendbarkeit dieses Systems eignet es sich für jeden kalibrierenden und reduziert damit erheblich das Brechen der kalibrierten Fliesen.
- > Mechanisches Sperrsystem der diamantbesetzten Schleifscheibe zum perfekten Kalibrieren der Fliesen.
- > Die elektrische Ausrüstung ist in einem Metallbehälter mit luftdichtem Verschluss untergebracht und auf schwingungsfreien Vorrichtungen montiert, gemäss geltenden Sicherheitsvorschriften.
- > Jeder Arbeitskopf ist mit einer automatischen und unabhängigen amperemetrischen Steuervorrichtung, zur Regulierung der Arbeitsdrucke, versehen.
- > Automatische Materialpräsenzkontrollen bei Maschineneingang und Maschinenausgang.
- > Automatische Regulierung der Transportband-Vorschubgeschwindigkeiten.
- > PLC-Steuerlogik, PLC auf der Maschine installiert.
- > Die Maschine kann für die Integration in eine beliebige automatische Fertigungsstrasse ausgerüstet werden.
- > Hauptsammler, zum Speisen der Schleifscheiben mit Kühlwasser.

KALIBRIERMASCHINE	2/2-200
Länge	4000
Breite	1250
Höhe	2500
Gewicht Kg	10000
INSTALLIERTE LEISTUNG KW	40.7
1. Kopf KW	18.5
2. Kopf KW	18.5
Hydraulische Einheit KW	1.5
Getriebemotor KW	2.2
Geräuschentwicklung Db	81
Wasserverbrauch L/min	250
Bandgeschwindigkeit m/min.	1/5
Bandbreite mm	500
Schleifscheiben-Durchmesser mm	570
Max. verarbeitbare Materialstärke mm	60

KALIBRIERMASCHINE	2/2-250
Länge	4600
Breite	1750
Höhe	2300
Gewicht Kg	11000
INSTALLIERTE LEISTUNG KW	48.5
1. Kopf KW	22
2. Kopf KW	22
Hydraulische Einheit KW	1.5
Getriebemotor KW	3
Geräuschentwicklung Db	81
Wasserverbrauch L/min	250
Bandbreite mm	1/5
Schleifscheiben-Durchmesser mm	600
Max. verarbeitbare Materialstärke mm	640
Bandbreite mm	60

KALIBRIERMASCHINE	2/2-333
Länge	4800
Breite	1800
Höhe	2300
Gewicht Kg	12000
INSTALLIERTE LEISTUNG KW	65.5
1. Kopf KW	30
2. Kopf KW	30
Hydraulische Einheit KW	1.5
Getriebemotor KW	4
Geräuschentwicklung Db	81
Wasserverbrauch L/min	250
Bandbreite mm	1/5
Schleifscheiben-Durchmesser mm	770
Max. verarbeitbare Materialstärke mm	790
Bandbreite mm	60

ЛИЛЕЙНЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ КАЛИБРОВОЧНЫЙ СТАНОК МОД. RIVA

Линейный калибровочный станок состоит из 2 алмазных самостоятельных голов. Он предназначен для калибровки плиток из каменной крошки и цементных плиток следующего формата:

СЕРИЯ 2-200

2 линии плиток в формате 20x20

1 линия плиток в формате 25x25, 30x30, 33x33 и 40x40

СЕРИЯ 2-250

2 линии плиток в формате 20x20 и 25x25

1 линия плиток в формате 30x30, 33x33, 40x40 и 50x50

СЕРИЯ 2-333

2 линии плиток в формате 20x20, 25x25, 30x30, 33x33

1 линия плиток в формате 40x40, 50x50 и 60x60

- > Он состоит в особенности из электро-сваренной углеродистой стальной структуры с двумя станинами, соединёнными болтами:
 - > нижняя станина, где смонтирована конвейерная лента, скользящая на специальные плиты из износостойкой стали, управляемая редукторным двигателем с электродвигателем переменного тока, контролируемым инвертором
 - > верхняя станина, где смонтированы головы для калибровки.
 - > Независимая гидравлическая система для каждой головы, чтобы позволять движение подъёма и снижения жёрновов. Этот станок проектирован, чтобы дать разносторонность употребления для каждого типа материала. Он позволяет уменьшить разрушение плиток.
- > Независимая механическая система для блокировки алмазного шлифовального круга, чтобы позволять совершенную калибровку изделия.
- > Электроаппаратура в металлическом кожухе и герметический затвор, смонтированный на антивибрационных ножках, соответствующий действующим правилам безопасности.
- > Независимый и автоматический контроль с амперметром на каждой головке для регулирования рабочих давлений.
- > Автоматические контроли присутствия материала при входах и в выходах.
- > Автоматическое регулирование скорости подачи конвейерной ленты.
- > Логика функционирования управляемая через PLC, смонтированный на станке.
- > Станок может быть настроен для включения в автоматизированной системе.
- > Главный питающий коллектор для водоснабжения для охлаждения кругов.

ХОНИНГОВАЛЬНЫЙ СТАНОК	2/2-200
Длина	4000
Ширина	1250
Высота	2500
Вес Kg	10000
УСТАНОВЛЁННАЯ МОЩНОСТЬ Kw	40.7
1ая голова Kw	18.5
2ая голова Kw	18.5
Гидродинамическая установка Kw	1.5
Редукторный двигатель Kw	2.2
Звукоизлучение dB	81
Расход воды лт/мин	250
Скорость ленты мт/мин	1/5
Ширина ленты мм	500
Диаметр жёрнова мм	570
Макс. рабочий диаметр мм	60

ХОНИНГОВАЛЬНЫЙ СТАНОК	2/2-250
Длина	4600
Ширина	1750
Высота	2300
Вес Kg	11000
УСТАНОВЛЁННАЯ МОЩНОСТЬ Kw	48.5
1ая голова Kw	22
2ая голова Kw	22
Гидродинамическая установка Kw	1.5
Редукторный двигатель Kw	3
Звукоизлучение dB	81
Расход воды лт/мин	250
Скорость ленты мт/мин	1/5
Ширина ленты мм	600
Диаметр жёрнова мм	640
Макс. рабочий диаметр мм	60

ХОНИНГОВАЛЬНЫЙ СТАНОК	2/2-333
Длина	4800
Ширина	1800
Высота	2300
Вес Kg	12000
УСТАНОВЛЁННАЯ МОЩНОСТЬ Kw	65.5
1ая голова Kw	30
2ая голова Kw	30
Гидродинамическая установка Kw	1.5
Редукторный двигатель Kw	4
Звукоизлучение dB	81
Расход воды лт/мин	250
Скорость ленты мт/мин	1/5
Ширина ленты мм	770
Диаметр жёрнова мм	790
Макс. рабочий диаметр мм	60

تتألف آلة التعبير المسطحة من رأسين مستقلين مؤلمسين، تصلح لتعبير البلاط الإسمنتي وذو الحصى الخشن، حسب المقاييس التالية:

المجموعة ٢ - ٢٠٠

خطا (٢) بلاط، قياس ٢٠×٢٠

خط واحد بلاط، قياس ٢٥×٢٥، ٣٠×٣٠، ٣٣×٣٣ و ٤٠×٤٠

المجموعة ٢ - ٢٥٠

خطا (٢) بلاط، قياس ٢٠×٢٠ و ٢٥×٢٥

خط واحد بلاط، قياس ٣٠×٣٠، ٣٣×٣٣ و ٤٠×٤٠ و ٥٠×٥٠

المجموعة ٢ - ٣٣٣

خطا (٢) بلاط، قياس ٢٠×٢٠، ٢٥×٢٥، ٣٠×٣٠ و ٣٣×٣٣

خط واحد بلاط، قياس ٤٠×٤٠، ٥٠×٥٠ و ٦٠×٦٠

- إن هيكل الآلة المصنوع من الفولاذ والملحوم كهربائياً، يتألف من قاعدتين مربوطتين بينهما بمسامير ملولبة:
- القاعدة السفلى تحمل سيرا متحركاً على لوحات خاصة مصنوعة من الفولاذ الغير قابل للصدأ، والذي يُصار إلى تشغيله بواسطة محرك مرحلي ذو محول لضبط التيار الكهربائي الترددي.
- القاعدة العليا تحمل الرؤوس المعيرة.
- نظام هيدروليكي مستقل لكل رأس على حدة، والذي يمكن من رفع أو خفض العجلات، وقد صمّم للإستعمالات المتعددة والملائمة لكل نوع من المواد الواجب تعبيرها، وبذلك نتمكن من خفض مستوى كسر البلاط المراد تعبيره.
- نظام ميكانيكي لإيقاف العجلة المؤلمسة لتأمين عملية تعبير ممتازة.
- لوحة تحكم كهربائية لكل رأس على حدة، وذلك لمراقبة وضبط الضغط الممارس وكذلك بدء عمل العجلات.
- التجهيزات الكهربائية تتواجد في علبة معدنية محكمة الإغلاق مركبة على أجهزة مضادة للإرتجاجات، وذلك تبعاً لقوانين الحماية السارية المفعول.
- جهاز أوتوماتيكي ومستقل لقياس الأمبير، ولمراقبة كل رأس على حدة، ويقوم أيضاً بمراقبة وضبط الضغط الناتج عن العمل.
- مراقبة آلية لوجود مواد في حالتي الدخول والخروج.
- ضبط آلي لسرعة السير المتحرك.
- طرق مراقبة عمل ال PLC المركب في لوحة تشغيل الآلة.
- يمكن للآلة أن تكون مؤهلة بغاية دمجها ضمن أي خط آلي آخر.
- موزع رئيسي للمياه اللازمة لعملية تبريد العجلات.

آلة التعبير	٢٠٠-٢/٢
الطول	٤٠٠٠
العرض	١٢٥٠
الارتفاع	٢٥٠٠
الوزن بالكلغ	١٠٠٠٠
التيار الكهربائي بالكيلواط	٤٠.٧
الرأس الأول بالكيلواط	١٨.٥
الرأس الثاني بالكيلواط	١٨.٥
الوحدة الهيدروليكية بالكيلواط	١.٥
المحرك المرحلي بالكيلواط	٢.٢
الضخيج Dph	٨١
إستهلاك الماء لتر/دقيقة	٢٥٠
سرعة السير المتحرك م/د.	١/٥
عرض السير المتحرك بالملم	٥٠٠
قطر العجلة المؤلمسة بالملم	٥٧٠
السماكة القصوى للمواد بالملم	٦٠

آلة التعبير	٢٠٠-٢/٢
الطول	٤٦٠٠
العرض	١٢٥٠
الارتفاع	٢٣٠٠
الوزن بالكلغ	١١٠٠٠
التيار الكهربائي بالكيلواط	٤٧.٧
الرأس الأول بالكيلواط	٢٢
الرأس الثاني بالكيلواط	٢٢
الوحدة الهيدروليكية بالكيلواط	١.٥
المحرك المرحلي بالكيلواط	٢.٢
الضخيج Dph	٨١
إستهلاك الماء لتر/دقيقة	٢٥٠
سرعة السير المتحرك م/د.	١/٥
عرض السير المتحرك بالملم	٦٠٠
قطر العجلة المؤلمسة بالملم	٦٤٠
السماكة القصوى للمواد بالملم	٦٠

آلة التعبير	٣٣٣-٢/٢
الطول	٤٨٠٠
العرض	١٨٠٠
الارتفاع	٢٣٠٠
الوزن بالكلغ	١٢٠٠٠
التيار الكهربائي بالكيلواط	٦٣.٧
الرأس الأول بالكيلواط	٣٠
الرأس الثاني بالكيلواط	٣٠
الوحدة الهيدروليكية بالكيلواط	١.٥
المحرك المرحلي بالكيلواط	٢.٢
الضخيج Dph	٨١
إستهلاك الماء لتر/دقيقة	٢٥٠
سرعة السير المتحرك م/د.	١/٥
عرض السير المتحرك بالملم	٧٧٠
قطر العجلة المؤلمسة بالملم	٧٩٠
السماكة القصوى للمواد بالملم	٦٠



RIGAM BALLEGGI s.r.l.

Via della Torricella, 45

50011 - Antella (Firenze) - Italy

Tel +39.055.620651/2/3

Fax +39.055.6560002

e-mail: info@rigamballeggi.com

[http: www.rigamballeggi.com](http://www.rigamballeggi.com)